

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	矢内精工 株式会社	溶接

難接合への挑戦 どんなものでもくっつけます！

コア技術・商品の内容

「燃費向上のための軽量化が自動車業界にとって重点取組み課題である」

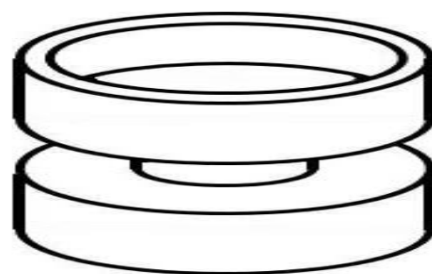
- 1 自動車等の軽量化・高強度化に対応した部材の加工及び汎用接合技術
- 2 汎用接合技術により自動車等に使用される部材の軽量化が図れます
アルミとアルミ、アルミと軟鋼材
アルミと銅、アルミとSUSなど

- 3 質量管理した素材を製作し、冷間鍛造で加工することにより、切削加工レスが期待できる

- 4 また、冷間鍛造工法での加工により、部材の強度が5割程度増すことが知られている

5 その他プレス技術

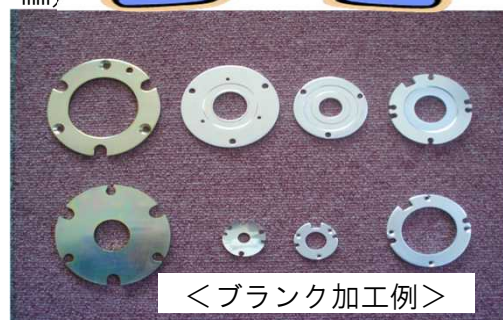
- 1) スリット抜き加工（板厚の1/3巾の抜き加工）
- 2) ブランク加工（精密抜き工法、板厚1.6～1.3 mm）



< 2個の鍛造品の接合加工例 >



<スリット抜き加工例>



<ブランク加工例>

【開発進捗】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	30% 低減	30% 軽量化	20% 向上	—	20% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市下触町450
本社所在地	伊勢崎市波志江町4208
海外生産拠点	-
資本金	6,000万円
従業員数	70名
認証取得	ISO9001、エコステージ1
主な事業内容	輸送用機械器具製造業 自動車部分品・附属品製造業
主要取引先	サンデン(株)、(株)正田製作所 山洋電気(株)
担当部署・者	営業技術 長田秀夫
電話	0270-63-1108
E-mail	eigyou@yanai-seiko.jp
URL	

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
全自動丸鋸切断機、切断機	TK5、DLB100	2
6軸、NC旋盤、タッピングマシン	CN660、MT4、TC-R2A、31A	12
630t冷間鍛造プレス	K1、L1C	3
400t/250t冷間鍛造プレス	K1、L1C	6
300tプレス(PMX、UL含む)	L1B、PMX、UL	3
200tプレス	OBS、NC1	3
150t/110tプレス	NC1	3
150t/35tサーボプレス	NC1-D	2
ボンデライト処理自動設備	アルミ用、鉄材用	2
コンデンサ型プロジェクション溶接機	P10A、P11A、他	6
80tプレス	NC1	11
3次元測定機	AE-122、C-AC	2