

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	前橋橋本合金 株式会社	鋳造

高気密なパイプ鋳包みアルミ鋳物はいかがですか？

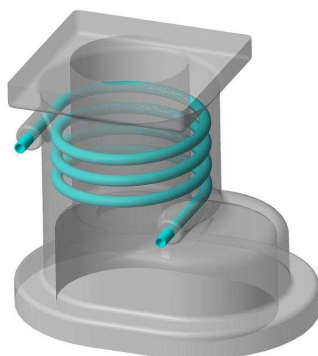
コア技術・商品の内容

◎ 複雑なパイプをアルミに鋳包みした場合には、製品の気密性を確保するのが難しいが、当社では、パイプ形状の最適設計と鋳造解析技術の融合により、気密性の高いアルミ鋳物を製作します。

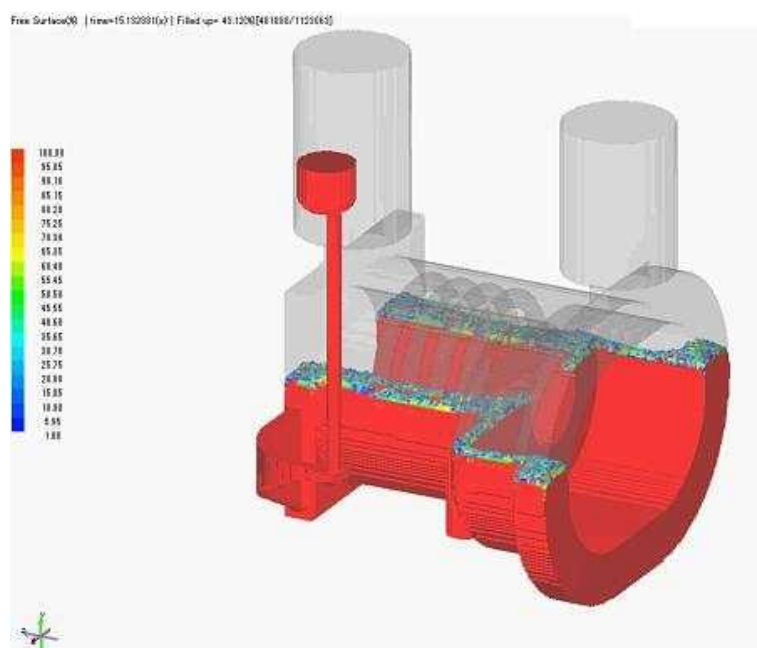
製品例



SUSパイプ
鋳包み状態



鋳造解析例



【開発進捗】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		40% 低減	—	30% 向上	冷却性能 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県前橋市総社町総社2117-1
本社所在地	同上
他生産拠点	鹿児島県霧島市横川町上ノ3414-28
資本金	1,000万円
従業員数	68名
認証取得	-
主な事業内容	アルミ、マグネシウム鋳物の鋳造、加工
主要取引先	日新電機(株)・(株)アルバック・東光電気(株) キヤノン(株)・(株)東芝・(株)高岳製作所
担当部署・者	計画検査課・奥野 祐
電話	027-251-4012
E-mail	okuno@hashimoto-alloy.co.jp
URL	http://www.hashimoto-alloy.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
自硬性プラント	重量 0.1~約300kg	2
金型鋳造機	520×800	7
横型マシニングセンター	600□(800□)	3
縦型マシニングセンター		1
NC旋盤	最大径 Φ600	1
ヘリウムリークディテクタ		1