

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 ユニマック	切削

切削加工における”かえり”の低減加工ノウハウ

コア技術・商品の内容

今の加工品質にご不満はありませんか？

よくある問題点

切削加工により
エッジにかえりが発生する

- ✗ 微細な形状ではかえり取りできない
- ✗ 手作業にてかえり取りの手間
- ✗ 作業により形状が壊れる

加工の”かえり”を低減！



金型製造で培ったカッターパス

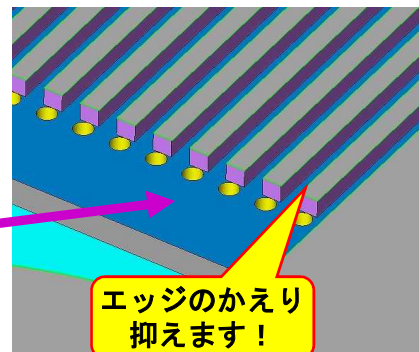
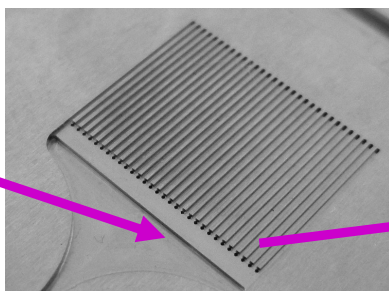
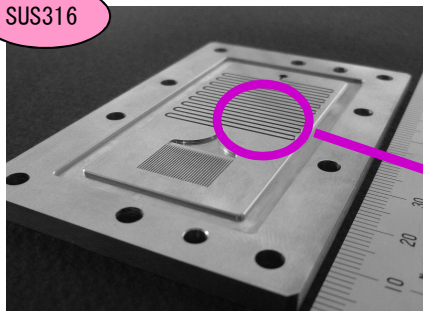
3次元CAD/CAMによる立体的なカッターパス



工具選定のノウハウ

ボールエンドミルを適宜使用する加工ノウハウ

SUS316



エッジのかえり
抑えます！

特に材質がネバっこいSUS材などに適用できます。
その他、特殊鋼、焼入れ鋼、アルミ、銅、真鍮などの機械加工にもOK!

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	—	20% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市下滝町433
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	7名
認証取得	-
主な事業内容	精密部品加工 金型設計・製造
主要取引先	ケーエスエンジニアリング(株) 群馬精工(株) 新技研エンジニアリング
担当部署・者	代表取締役社長 岡田篤史
電話	027(347)1900
E-mail	unimac@peach.ocn.ne.jp
URL	http://unimac.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
高速マシニングセンタ	YBM-640 v2/v3	2
マシニングセンタ	マキノ/浜井(グラフィ特専用機)	3
型彫り放電加工機	A65 AQ35L	2
ワイヤーカット加工	AQ370L	1
フライス	マキノ/春日	3
画像測定器	ミツヨ QS-L1020	1