【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 セガワツールサービス	切削

ジグザグエンドミル「最先端の不等エンドミルを更に突込み加工可能に！」

コア技術・商品の内容

従来

① ポケット加工等の場合、スタート穴を作成

② ラフィングで荒加工

③ ヘリカルエンドミルで仕上加工

工具交換が必要な為、能率が悪くコスト大

問題点

Ⅰ ワーク面が悪い
Ⅱ 高送りが出来ない
Ⅲ 再研磨が不可能、もしくは割高

新技術・新システム・新製品

独自開発のデザインで、突込みからポケット加工までを、これ１本で加工可能に！

（独自ブレーカー＆ポケット設計が立証）

① Ｚ加工可能！　（ドリル並みの切屑排出性能）
② ビビリを抑制出来る為、ラフィング並みの仕事量且つ、仕上面良好！

ポイント

Ⅰ 圧倒的な時間短縮
Ⅱ 4枚刃、3枚刃、コーナーR付きもストック
Ⅲ コートは次世代ハイブリッドコート
Ⅳ セガワツールなら再研＆再コート一本化OK

【開発進度】H23.9現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
	数値	50% 低減	―	50% 向上	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県太田市西新町19-8**
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	25名
認証取得	群馬県1社1技術
主な事業内容	切削工具の　製作・改造、再研磨 表面改質のご提案
主要取引先	ミツバ、ミネベア、パイロット、小倉クラッチ　他。 （最終納入先）ｽﾊﾞﾙ、日野自動車、BOSCH、アマダ　他
担当部署・者	営業部　狩野 裕幸
電話	0276-32-5080
E-mail	kano@sts-tool.co.jp
URL	http://www.sts-tool.co.jp

主な生産設備		
（名称）	（能力）	（台）
CNC工具研削盤	ｴﾝﾄﾞﾐﾙ・ﾄﾞﾘﾙ製作 数万本	20
EWAG他	高精度ﾏﾆｭｱﾙ機	20
Zoller他 光学測定機	CNC自動測定装置，投影機・ﾚｰｻﾞｰﾏｲｸﾛ等	20