

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	サンヨー 株式会社	切削

削りを極める。高精度・高面品位加工を追究します。

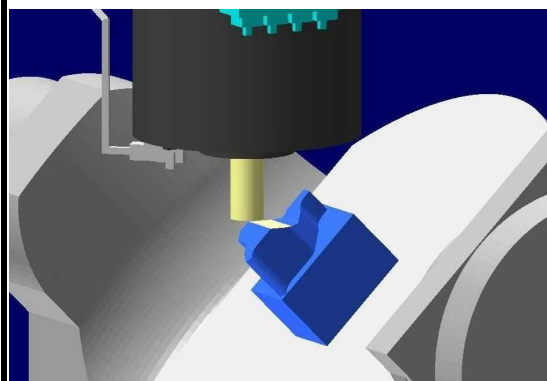
切削加工における要求

- 加工リードタイムの短縮
- 加工精度の向上
- 加工面品位の向上
- 自動化

多軸加工のメリット

- 最短長の工具での加工
- 1回のチャッキングで取付け面以外の全加工
- 段取り工数の大幅な削減
- 治具の簡素化、不要化

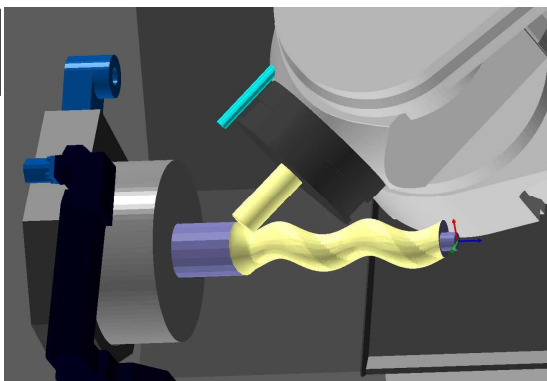
形状・材質に応じ多軸加工機のメリットを最大限に活かすCAMアルゴリズムを開発！



切削効率の大幅向上

加工負荷を最小限に抑え、安定性の確保

同一機械内での旋盤・マシニング加工で、工程集約



メリット1

メリット2

バラツキのない高精度・高面品位加工の実現。
段取り時間の大幅削減で短納期に対応。

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	20% 低減	—	20% 向上	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県藤岡市立石1510
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	9,200万円
従業員数	170名
認証取得	ISO9001:2008 群馬県1社1技術
主な事業内容	直動機器や地底調査機器などの精機部品製造 半導体製造関連や流体制御関連の部品製造
主要取引先	日本精工株式会社 信越化学工業株式会社 エーザイ株式会社 ルネサスエレクトロニクス株式会社
担当部署・者	成形加工事業部 河原 賢
電話	0274-42-5757
E-mail	kawahara@sanyo-inc.co.jp
URL	http://www.sanyo-inc.co.jp/

主な生産設備			
(名称)	(能力)		(台)
複合加工機(MAZAK-INTEGREX 200-IVS)	580/160/1045 12000rpm		1
複合加工機(MAZAK-INTEGREX 200-III)	580/160/1045 12000rpm		1
立型5軸加工機(MAZAK-VARIAXIS 730-5X II)	730/850/560 10000rpm		1
立型5軸加工機(大島機工株-OSU545)	500/400/400 10000rpm		1
CNC JIGBORER (YASDA-YBM950(640)V)	900(600)/500(400)/350 20000rpm		各1
マシニングセンタ			30
NC旋盤			25
放電・ワイヤー放電加工機	1000/600/450・550/370/310		各3
射出成形機	30t~450t		8
三次元測定機			3
三次元レーザー加工機(MAZAK-SPACE GEAR510)	2710/1175/300		1