

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 野口製作所	プレス／板金

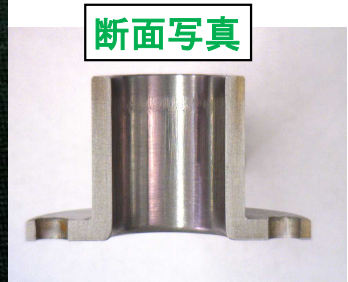
微細な切削物をプレス加工でコストダウンしませんか？

コア技術・商品の内容

深絞りによるコストダウンのご提案

《切削加工からプレス加工への工法転換》

切削加工並み品質に仕上げるには、角Rは0、肉厚は均一化が必要。ストロークの長さやスピード調整ができるサーボプレス機のメリットを活用したFCF工法（フローコントロールフォーミング）を実用化。金型内の材料流れをコントロールすることで、型にフィットした形状を得る工法です



φ14.4×h16 フランジφ27 材質:SPCE
寸法公差:外径φ14.4±0.05 内径φ10.5+0.05/-0

●その他の深絞り加工品:トランスファプレス・順送プレス(サンプル)



SUS304
φ1.1×h5.5



材質:SUS304
φ2.5×19.5 φ2.5×15
φ2.5×10.5



φ14.8×h12.5
SUS線径0.1メッシュ
3層絞り

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	—	向上	—	向上	—

<企業情報>

所在地 群馬県富岡市下丹生1494-3

本社所在地 同上

海外生産拠点 -

資本金 3,600万円

従業員数 20名

認証取得 ISO9001

主な事業内容 金属プレス加工業

主要取引先 温度センサーメーカー

担当部署・者 営業グループ 小林

電話 0274-63-7131

E-mail h-kobayashi@noguchi-ss.co.jp

URL www.noguchi-ss.co.jp/

検索ワード 微細プレス 野口製作所



主な生産設備

(名称)	(能力)	(台)
プレス機 小松 サーボ	200t	1
プレス機 アイダ	110t	2
プレス機 アイダ	80t	4
プレス機 小松	80t	1
プレス機 アイダ	60t	1
プレス機 小松 サーボ	60t	1
プレス機 アイダ	45t	4
プレス機 小松	35t	2
プレス機 ISIS	25t	1
放電加工機	FANUC	2
放電加工機	三菱電機	2
マシニング	オークマ	1