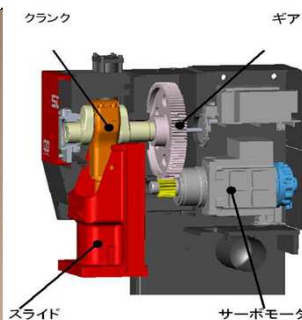
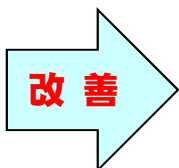
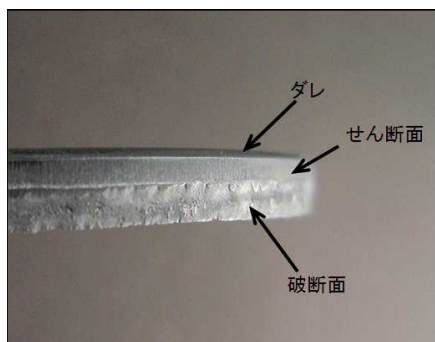


【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 シミズプレス	プレス/板金

後加工レスを実現する「せん断面100%」加工技術

コア技術・商品の内容



上記の写真は、一般的なプレス工法による断面。

ダレ・せん断面・破断面と成っている。

ダレ・破断面等を無くすには、

後加工が必要。

1. プレス機によるシェービング加工
2. 機械加工による切削
3. バレル加工等

1~3のような後加工が入ることにより、コストUPと成る。

また、ファインブランキング加工と言う工法があるが、機械も高価で、金型も高い、タクトも遅い為、コスト高になる。

せん断100%製品

サーボプレス機

新技術開発により、汎用プレス機による「せん断面100%」を実現。

ファインブランキング加工と比較しても、汎用プレス機はタクトが早く、金型も安価で製作できるコストメリットがある。また、後加工レスに繋がり、余分な経費・追加工の費用が掛からないメリットも生まれる。

材質においても、SPCC/SPHC/PAPH/SUSと多彩な材質に対応可能。

弊社保有のストレート型サーボプレス機との併用により、金型の寿命も大幅に延びる。

【開発進捗】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	50% 低減	—	50% 向上	—	材料の歩留まり向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市倉賀野町2987
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	17名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	プレス加工 金型設計製作 金属パイプスエージング加工
主要取引先	(株)山本製作所 (株)関東高压容器製作所
担当部署・者	代表取締役 清水紀幸
電話	027-320-2880
E-mail	info@shimizupress.com
URL	http://www.shimizupress.com

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
デジタルサーボプレス	2000KN	1
プレス	2000KN	1
プレス	1500KN	2
プレス	1000KN	1
プレス	250KN ~ 800KN	16
NCLレベラーフィーダー		2
プレスブレーキ		2
シャーリング		2
3本ロール		3
スエージングマシン		3
溶接設備(6軸ロボット含む)		一式
金型設備		一式