

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 伊勢崎機械製作所	プレス/板金

薄板から厚板まで幅広くお客様のご要望にお応えします。

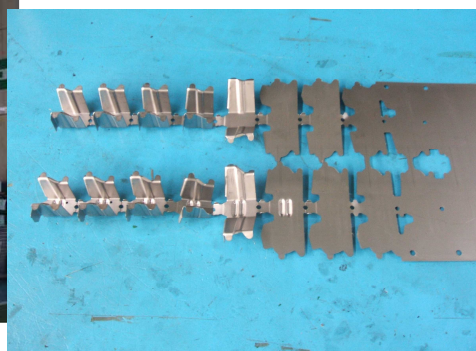
コア技術・商品の内容



500トン順送プレス

t 0.5mm～t 6.0mm対応

(巾MA X 600mm)



PRG 2条取り

材質

JSC270C

板取寸法

t1.8×w600×124



150トン×5台ライン

各プレス間の反転が可能



材質

SPFH590-P

板取寸法

t1.4×w263×250

ベアリング ピアス フランジ フォーム 面押し

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	R/Lセット取化で コスト 1/2	—	—	ロボット化で 生産性は大幅に向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市下蓮町1577-7
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	3,500万円
従業員数	45名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車用部品 プレス・溶接
主要取引先	富士機工株式会社 東亜工業株式会社
担当部署・者	取締役工場長 河津隆弘
電話	0270-32-7570
E-mail	kawatsu@sunny.ocn.ne.jp
URL	

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
プレス アイダ(順送用)	PMX 500t	1
プレス アイダ(順送用)	S1 300t	1
プレス アイダ(順送用)	PD 300t	1
プレス アイダ(順送用)	NC1 250t	1
プレス アイダラインペーサー	NC1 150t×5台	2連
プレス パテック(順送用)	PHL 300t	1
アーク溶接ロボット		6
定置スポット溶接機	35KVA～50KVA	15
ワイヤーカット 三菱	FA20S 500×300	1
マシニングセンター 大隈豊和	MILLAC 4VA 800×400	1
CAD/CAM	2D	2
三次元測定器 ミツトヨ	700×700×600	1