

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	有限会社 小林製作所	金型

金型技術における「3つのプロの技」

コア技術・商品の内容

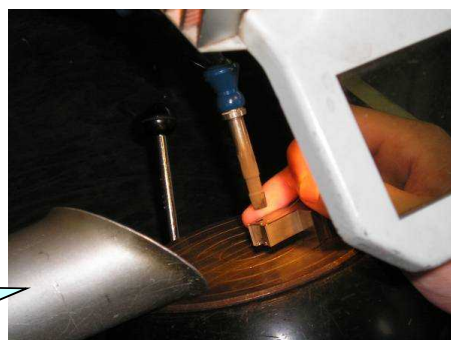
★金型技術における「3つのプロの技」とは??

その1 薄肉ダイカスト金型



ヒートシンクなどの製品肉厚0.5mmの実績をあげています！

その3 金型補修用YAGレーザー溶接



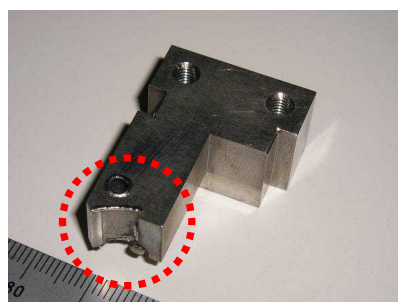
金型の長寿命化を実現

その2 鏡面仕上げ樹脂金型



鏡面仕上げの金型は自動車のレンズ部品等で実績をあげています！！

匠の技



【開発進度】 H23.9現在							
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階							
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	5% 低減	—	—	—	30% 向上	製品品質 向上

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市綿貫町1742
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,500万円
従業員数	15名
認証取得	—
主な事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ダイカスト金型設計製造・プラスチック金型設計製造 金型メンテナンス(YAGレーザー溶接)
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> 株式会社秋葉ダイカスト工業所・株式会社アルファ 株式会社高崎ダイカスト工業社・株式会社ミツバ
担当部署・者	取締役社長 小林 祥伸
電話	027-347-3858
E-mail	info@e-kataya.net
URL	http://e-kataya.net

主な生産設備			
(名称)	(能力)	(台)	
マシニングセンター			
安田工業 YBM950V	15000rpm ストローク900×500×350	1	
安田工業 YBM640V	10000rpm ストローク600×400×300	1	
牧野フライス V55	14000rpm ストローク900×500×350	1	
放電加工機			
牧野フライス EDNC65S	ストローク600×400×300	1	
三菱電機 VP55F	ストローク450×300×300 GR加工	1	
ワイヤー放電			
牧野フライス EU64	Φ0.25mm ストローク600×400×200	1	
ダイスポッティングプレス			
三紀精工 SPD-1007-50T	テーブルサイズ1000×800 50t	1	
YAGレーザー溶接			
ALPHA AL100	100W	1	