

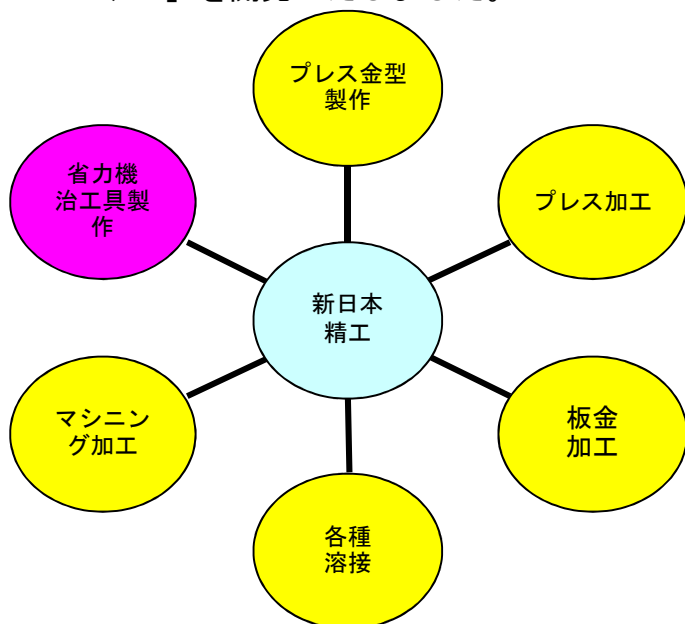
| | | |
|---------|------------|--------|
| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【分野】 |
| | 新日本精工 株式会社 | プレス/板金 |

その悩み、解決します！金属加工の駆け込み寺

コア技術・商品の内容

新日本精工のコア・コンピタンス

プレス金型製作、プレス加工、板金加工、溶接、スポット溶接、ワイヤーカット、マシニング加工と幅広い金属加工ノウハウを持つからこそ、様々なものづくりのアイデアが生まれてきます。私たちは【金属加工の駆け込み寺】をスローガンに、お客様のものづくりのわがままに真摯に向きあう「金属加工の総合ソリューションシステム」を開発いたしました。



ソリューション実績

- ①自動車部品
- ②医療器具筐体
- ③エア一式組み付けユニット
- ④建築部材



総合ソリューションシステムによる
ワンストップサービスを実現！

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

| メリット | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他(開発期間) |
|------|----|-----|--------|---------|-------|------|-----------|
| | 数値 | | 10% 低減 | — | — | — | — |

<企業情報>

| | |
|--------|---|
| 所在地 | 群馬県高崎市上豊岡町982 |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | - |
| 資本金 | 3,500万円 |
| 従業員数 | 10名 |
| 認証取得 | - |
| 主な事業内容 | プレス板金加工 プレス金型、省力機、治工具製造 |
| 主要取引先 | 明和産業株式会社 株式会社サイトウティーエム |
| 担当部署・者 | 代表取締役 高橋芳和 |
| 電話 | 027-343-3648 |
| E-mail | info@sns-k.com |
| URL | http://www.sns-k.com/ |

| 主な生産設備 | | |
|----------|---------------------|-----|
| (名称) | (能力) | (台) |
| プレス機(順送) | 110~200トン | 3 |
| プレス機(汎用) | 25~150トン | 11 |
| NCLベラー | 0.3~3.2mm | 3 |
| シャーリング | 2000mm t=4.5mm | 1 |
| NCベンダー | 25~80トン | 3 |
| NCフライス | 500×1000mm | 2 |
| マシニングセンタ | 300×600mm | 1 |
| ワイヤーカット | 370×550mm | 1 |
| 成形研磨 | 125×300mm | 1 |
| 平面研磨機 | 1000×500mm | 1 |
| 各種溶接機 | TIG、半自動、アーク、スポット | 6 |
| 三次元測定器 | 500×400×400mm ミツトヨ製 | 1 |