

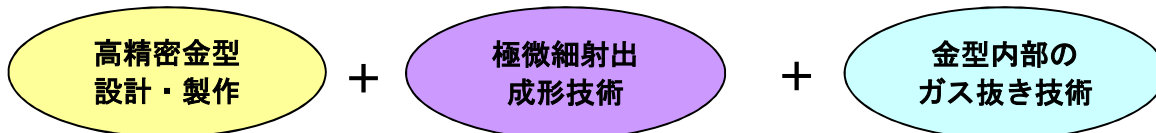
【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 一倉製作所	樹脂

1. 微細射出成形品の開発から量産まで、一貫対応にてサポートいたします。
2. インサート成形(半自動成形)を小ロット・短納期・高品質で対応します。

コア技術・商品の内容

1. 微細射出成形品

3つの技術を融合して、これまで樹脂成形では不可能だった製品が量産可能です！！



マイクロ加工

多数個取りで安定した品質

金型内部の真空化

例えば・・・

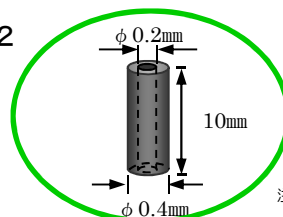
例 1



マスカラと先端直径0.2mmのブラシ
先端径0.16mmまでの実績があります



例 2



注：開発品のため図解のみ

対応材質(一例)

POM、PBT、
PC、PA、PPS、
ポリ乳酸、他

2. インサート成形品

これまでの2色成形では・・・

金型代が高い・・・

小ロットだとコストと不良率が・・・

製品は小さいのに、設備が大きくなってしまふ

インサート成形なら解決します！！

-メリット-

安い金型費用

小ロットでも高品質、低コスト

最適設備でコストダウン

印刷品・金属のインサートが可能

24時間成形対応体制

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		インサート成形 金型費用30%低減	微細形状樹脂化 による軽量化	向上	不良率低減	—	納期短縮

<企業情報>

所在地	群馬県北群馬郡榛東村広場場1527
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	2,000万円
従業員数	50名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	プラスチック射出成形、2次加工、組み立て、 金型設計製作
主要取引先	化粧品容器メーカー、自動車部品メーカー、 精密機構部品メーカー
担当部署・者	専務 一倉史人
電話	0279-54-2222
E-mail	ichi.ss@axel.ocn.ne.jp
URL	www.e-196.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
射出成形機	220~30Ton	20
うち 高速射出仕様	800mm/s (180Ton)	(1)
	300mm/s (180Ton)	(1)
三次元測定機	ミツヨC776(X702・Y705・Z605)	1
測定顕微鏡	オリンパス	1
光学顕微鏡	ニコン	2
超音波溶着器		1
フライス		1
旋盤		1
成形研削盤		1