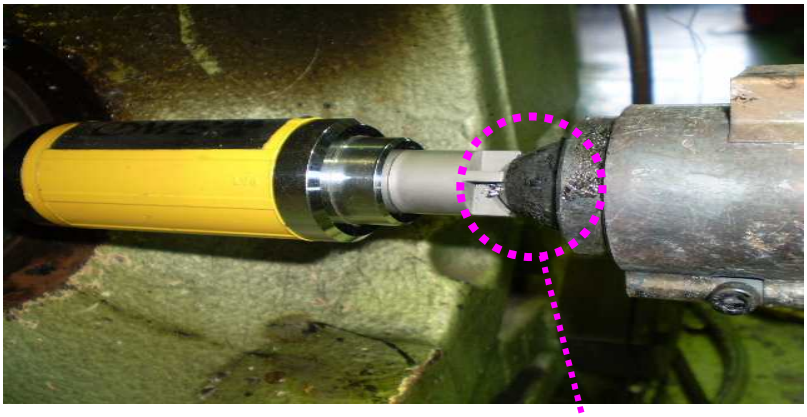
【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 椎名製作所	樹脂

射出成形機のノズル先端部が新品同様に！

コア技術・商品の内容



射出成形をする時、ﾉｽﾞﾙ先端が潰れたり、樹脂がこびり付いたりすると、上手く成形が出来ない場合があります。

ﾉｽﾞﾙ先端の加工は、成形ﾒｰｶｰの場合、なかなか自社では難しいと思います。

「シンピンスーパー」を使えば、
誰でも簡単にﾉｽﾞﾙ先端の加工が出来ます。
成形機に乗せたまま加工が可能ですので時間もかかりません。
特殊な装置も使わないので場所も取らず保管場所にも困りません。

加工後

本体は「シンピン」と同じものです
シンピンとは、金型のﾉｽﾞﾙﾀｯﾁ部をきれいに加工するものです。

通常、機械加工業者に依頼をして時間、費用がかかってしまう所を、成形機に付いたまま自社で簡単に加工可能です

取り付け案内ピン、カッターR形状は各種対応可能です！

【開発進度】H23.9現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　■ 開発完了段階　□ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	低減	―	向上	向上	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県館林市高根町900－1**
本社所在地	同上
海外生産拠点	－
資本金	300万円
従業員数	30名
認証取得	－
主な事業内容	樹脂射出成形、2色成形製造・販売 樹脂射出成形金型設計・製作
主要取引先	㈱エフテック、不二サッシ㈱、TOTO㈱、 河西工業㈱、アルケア㈱　等
担当部署・者	営業部・三浦 康孝
電話	0276-73-9521
E-mail	shiina_miura@circus.ocn.ne.jp
URL	

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
2色成形機	100t	3
2色成形機	200t	1
射出成形機(横型)	40t～360t	20
射出成形機(竪型)	40t	2