

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	有限会社 宮本製作所	金型

## 均一性と再現性に優れた精密金型製造技術

コア技術・商品の内容

### ★セールスポイント★

薄板(0.02~0.05mm)の抜型や板厚0.1~0.2mmの順送型の設計製作を得意とし、絞り部品の平坦度を要求される金型も得意です。

また、複雑な三次元形状にも対応可能な設備があり、短納期でも対応します。

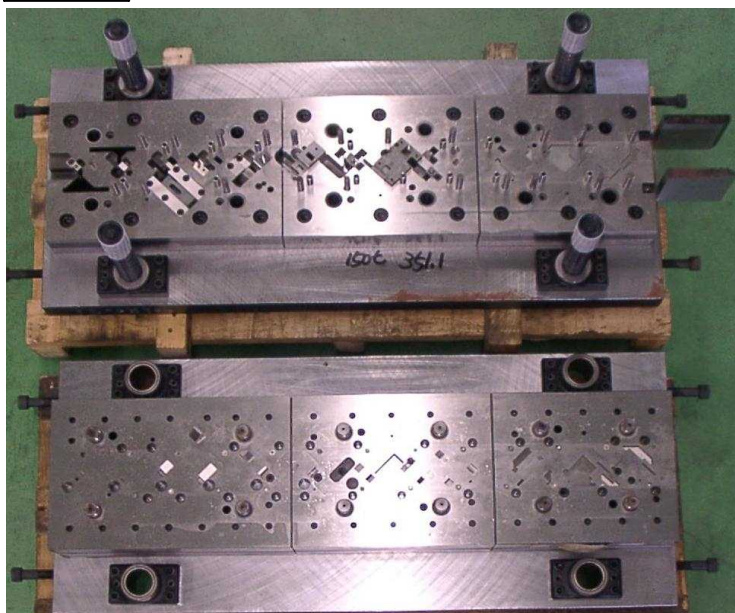
写真①



写真①

複雑化する新製品に対応するため、寸法の均一性を必要とされるより精密な金型製作をするにあたり、**パーツ638個**を組み込むことによって**精度を高め**、かつ金型の最も大事な**再現性**を重視しました。

写真②



写真②：SUS304、板厚0.2mmの順送型

【開発進度】 H23.9現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	<b>低減</b>	<b>軽量化</b>	<b>向上</b>	<b>向上</b>	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県みどり市笠懸町久宮417-4
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	300万円
従業員数	16名
認証取得	-
主な事業内容	プレス金型設計・製作
主要取引先	(株)清国、サンデン(株)、(株)サンコー、日本電産サーボ(株)、(株)北斗、(株)美原三吉工業(株)、(有)オーエヌ・プレス
担当部署・者	宮本 富彦
電話	TEL:0277-76-8287 FAX:0277-76-8289
E-mail	<a href="mailto:mitech-1@sunfield.ne.jp">mitech-1@sunfield.ne.jp</a>
URL	<a href="http://www.sunfield.ne.jp/~mitech-1/">http://www.sunfield.ne.jp/~mitech-1/</a>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
マシニングセンター	825(2000×850)ATC58 OKUMA	1
	6VA(1550×630)ATC50 OKUMA	1
	5VA(1050×500)ATC50 OKUMA	1
	5VA(1050×500)ATC20 OKUMA	1
	4VAE(700×450)ATC20 OKUMA	1
ワイヤーカット放電加工機	700×450 SEIBU	4
	500×350 SEIBU	1
プレス	200t(自動送り装置付) AIDA	1
	150t(自動送り装置付) AIDA	1
	80t KOMATSU	1
CAD/CAM	SODICK3台(二次元) CAMTUS1台(三次元)	
三次元測定機	500×400 MITSUTOYO	2