

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 町田ギヤー製作所	切削

## 肉厚の薄い歯車の高精度加工お任せ下さい

コア技術・商品の内容

(従来)

従来肉厚の薄い歯車は旋削加工時に少しの力で変形してしまい、高い加工精度の実現が難しい形状でした。

また歯切加工においても専用治具を使用する必要があり、加工後も品物が治具から外しにくく、作業性もあまりよくありませんでした。

※専用治具

治具作成に**コスト**が掛かる。  
非常に重量があり、**作業性**も悪い。



(提案技術)

**肉薄歯車の高精度加工  
歯切専用治具の必要なし**

当社独自の加工方法により、従来よりも旋削加工時の変形が少なく、歯切加工時にも専用治具を使用しません。

歯切り加工後も高い加工精度の維持が期待できます。

独自の加工方法により、**治具不要  
高精度の加工**を実現しています。



試作製品データ

モジュール1.5 歯数188 外径332mm 肉厚1.8mm

【開発進捗】 H23.9現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	<b>向上</b>	—	—	<b>30% 向上</b>	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県高崎市上豊岡町530
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	55名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	歯切り加工 他切削加工
主要取引先	小松製作所 古河ロックドリル 小森コーポレーション 日新電機 他
担当部署・者	営業課 森山
電話	027-324-0045
E-mail	<a href="mailto:moriyama@machida-gear.co.jp">moriyama@machida-gear.co.jp</a>
URL	<a href="http://www.machida-gear.co.jp/">http://www.machida-gear.co.jp/</a>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
ホブ盤		38
ギヤシェーパー		10
ブローチ		3
スロッター		3
NC旋盤		16
マシニングセンター		4
フライス盤		7
円筒研削盤		4
内径研削盤		1
平面研削盤		2
歯車計測器		3
三次元測定機		1