

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 北詰鉄工	パイプ加工

パイプ加工のエキスパートを目指して

コア技術・商品の内容

ステンレスパイプの定尺切断、面取り、曲げ加工、プレス加工の一連の加工を弊社の設備にて一貫加工が可能ですので量産加工はもちろん試作加工も低コストで実現できます。

現在の取り扱い径はφ19.0～φ80.0 板厚1.0～2.5mmです。

また、パイプ曲げ加工に於きましては、弊社所有の1Dベンダーによる薄肉極小曲げも加工可能です。

主な加工 切断/面取り/曲げ/拡管/縮管/フレアー/穴開け/フォーム/カット/スポット溶接/他

曲げサンプル1



SUS302
φ42.7 × t1.5 × 60R

曲げサンプル2



SUS304
φ32.0 × t1.0 × 35R

薄肉パイプ連続極小曲げ加工

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ツ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	20%低減	15%低減	—	15%向上	—	—

<企業情報>

所在地	太田市新田反町101、太田市木崎町1765
本社所在地	太田市新田反町101
海外生産拠点	-
資本金	500万円
従業員数	45名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車部品加工
主要取引先	坂本工業(株) 矢島工業(株)
担当部署・者	専務取締役 北詰 英紀
電話	0276-56-5736
E-mail	info@kitazume-t.co.jp
URL	http://www.kitazume-t.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
・パイプ直断機	モリ工業製	9
・自動パイプ両端面取り機	モリ工業製(1) サンヨー製(2)	4
	トーヨー製(1)	
・パイプ両端面取り機	モリ工業製(5)	5
・NCベンダ	オプトン製85型1D(1)80型(4)	7
	オプトン製50型(1) チヨダ製25型(1)	
・プレス加工機	150T、110T、80T、60T、45T	24
・パイプ丸鋸切断機	コーキ製(12) 津根精機製(4) その他(2)	18
・拡管・縮管端末加工機		11
・スポット溶接機		3