

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	株式会社 三山精工	樹脂

プラスチック絶縁シート・シールド材・制振材の打抜き加工

コア技術・商品の内容

『きれいに打ち抜く技術』と『常温での曲げ加工技術』が得意です

①技術打ち抜き加工

打ち抜き刃と型の選定にノウハウ

薄物プラスチック材料の打抜き加工を低コストで実現

- ・最大加工寸法：550 x 1150mm（ピク型）
- ・板厚（得意寸法）：t 0.05～2mm
- ・打ち抜き刃と型は、許容公差により選定します。



②常温曲げ加工

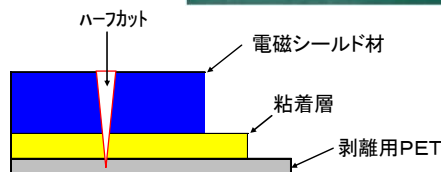
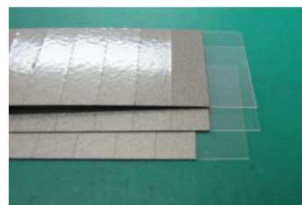
曲げ角度の設定や専用治具にノウハウ

プラスチックの曲げ加工に蓄積された技術で対応

- ・最大加工寸法：500 x ***mm（形状による）
- ・複数曲げ加工実績：最大12か所

シールド材のハーフカット製品

電磁シールド材のハーフカット
剥離用PET材(50μ)のハーフカットを実現



貼付・打抜同時加工機

(従来)
フィルム、テープの抜き打ちは別工程で手貼り

粘着テープ貼り付けと打ち抜きが同時に出来る加工機を自社開発



【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	—	—	向上	—	短納期

<企業情報>

所在地	群馬県甘楽郡甘楽町福島1405-3
本社所在地	東京都三鷹市野崎1-18-1
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	72名
認証取得	-
主な事業内容	医療機器部品切削加工、マイラーシート/ゴムシート等の打抜き加工、機器組立・調整
主要取引先	沖電気工業(株)、日立アロカメディカル(株)、武蔵エンジニアリング(株)、(株)沖テータ、グローリー(株)、他
担当部署・者	部品・生産技術課・飯野一雄
電話	0274-60-4181
E-mail	iino@miyama-seiko.co.jp
URL	http://www.miyama-seiko.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
自動裁断機	MP500SL	1
油圧自動裁断機	OP-23H-55	1
油圧抜型裁断機	PAL-500	1
油圧裁断機	HOE-50型	1
オリスカットプレス機	OC500	2
バンダープレス	CB-103 小型450mm	2
インテグレックス100	ヤマザキマザック	1
モーションコントロール自動旋盤	スター精密 ECAS-20	1
マシニングセンター	日立精機 VM40-III	1
マシニングセンター	α-T14IB他	3
NC自動旋盤	LG-7/LG70	2
万能加工機	A-18S ワシノ	1