【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	日本ハイコム 株式会社	設備/装置

短納期体制確立の武器。マイクロ波乾燥装置で短時間乾燥

コア技術・商品の内容

適用・応用可能な分野

精密鋳造（ロストワックス鋳型）の乾燥
脱臭フィルター、ペーパーフィルターの乾燥

提案技術のセールスポイント

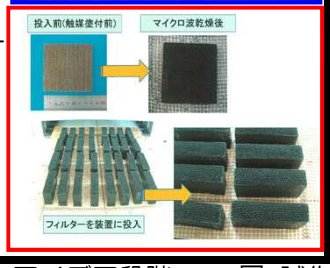
従来の自然乾燥から一気に短時間で乾燥することができるマイクロ波乾燥装置を実用化

従来の方法

1．ロストワックス鋳型を乾燥する場合
（１）室温21～25℃の恒温恒湿室で長時間乾燥
（２）自然乾燥時間は3～4時間（最大8hr）/層
（３）乾燥のﾘｰﾄﾞﾀｲﾑは6層ｺｰﾃｨﾝｸﾞで3～5日

ﾂﾘｰをﾊﾝｶﾞｰに吊るし広いスペースを使い自然乾燥。
乾燥むらが生じ、鋳型が割れる場合がある。

2．家電製品向け脱臭ﾌｨﾙﾀｰの場合
（１）IR熱風乾燥炉で３１分
（２）バッチ運転

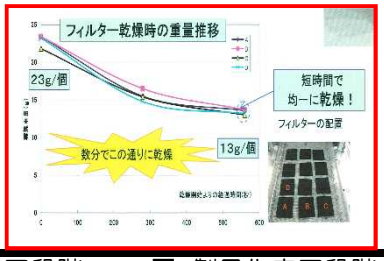


新技術：新システム･新製品

（１）ﾏｲｸﾛ波と冷風を組合わせて炉内乾燥
（２）鋳型の表面温度を低温で均一に乾燥
（３）乾燥のﾘｰﾄﾞﾀｲﾑは６層ｺｰﾃｨﾝｸﾞで半日

ﾛﾎﾞｯﾄを使った全自動ﾊﾝﾄﾞﾘﾝｸﾞ
ﾛｽﾄﾜｯｸｽ鋳型乾燥ｼｽﾃﾑ

（１）マイクロ波で乾燥炉で１０分
（２）連続運転



【開発進度】H23.9現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
	数値	―	―	乾燥時間 1/3～1/8	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県前橋市石倉町5丁目14番地18**
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国上海市
資本金	1,200万円
従業員数	40名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車生産工場のｴﾝｼﾞﾆｱﾘﾝｸﾞ。ｺﾝｻﾙﾃｨﾝｸﾞ ﾏｲｸﾛ波加熱･乾燥･殺菌･解凍装置開発･販売
主要取引先	GM、FORD､ﾀﾞｲﾊﾂ、豊田合成、ﾌﾟﾙﾄﾞｱ、ﾌﾟﾛﾄﾝ、味の素冷凍食品、紀文、ｿﾝﾄﾝ、相模屋
担当部署･者	企画開発事業部　千田憲雄
電話	027-253-8156
E-mail	nchida@highcomm.co.jp
URL	http://www.highcomm.co.jp/

主な生産設備		
（名称）	（能力）	（台）