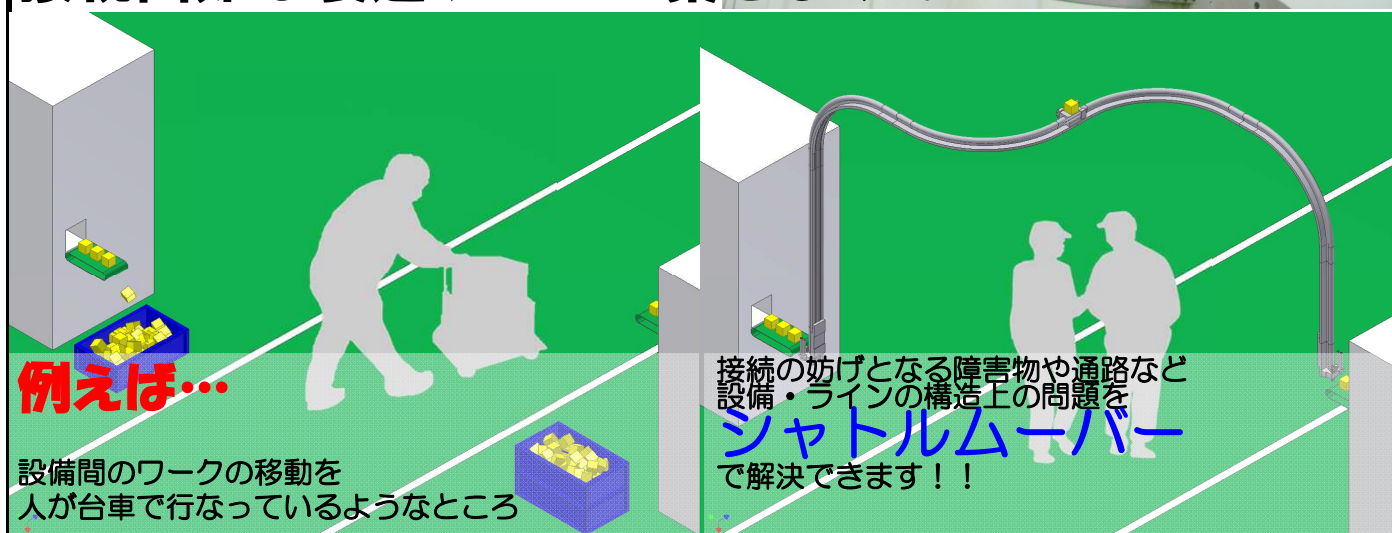


【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	アイテック 株式会社	機械設計/製作

専用機と三次元搬送による1個流しの実現

当社は**創業97年**の専用機・装置メーカーです。

これまで培った多くの経験と
 自社開発の『シャトルムーバー』は
 接続困難な製造ラインを繋ぎます！



例えば...

設備間のワークの移動を
 人が台車で行なっているようなところ

接続の妨げとなる障害物や通路など
 設備・ラインの構造上の問題を
 シャトルムーバー
 で解決できます！！

【開発進度】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	遊び心
数値		10% 低減	—	30% 向上	5% 向上	—	90% 向上

<企業情報>

所在地	群馬県太田市西新町135-7
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	2,000万円
従業員数	47名
認証取得	ISO9001、ISO14001、群馬県1社1技術
主な事業内容	各種専用機設計製作、機械部品製作
主要取引先	株式会社日立プラントテクノロジー ポツシュ株式会社 東洋熱工業株式会社
担当部署・者	営業課 石田 真介
電話	0276-31-1411
E-mail	s-ishida@itech-inc.co.jp
URL	http://www.itech-inc.co.jp/index.html

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
横型マシニングセンタ(安田工業)	テーブルストローク (x)700x(y)520x(z)600	1
縦型マシニングセンタ(安田工業)	テーブルストローク (x)800x(y)500x(z)450	1
縦型マシニングセンタ(森精機)	テーブルストローク (x)800x(y)510x(z)510	1
ワイヤーカット(ファナック)	テーブルストローク (x)520x(y)370x(z)310	2
NC放電加工機(ソディック)	電極ストローク (x)350x(y)250x(z)250	1
平面研削盤(ナガセ)	テーブルサイズ (x)900x(y)400	1
成型研削盤(黒田精工)	テーブルサイズ (x)300x(y)100	1
円筒研削盤(スチューダ)	最大加工サイズ φ195x400	1
円筒研削盤(豊田工機)	最大加工サイズ φ195x400	1
内面研削盤(岡本工作所)	最大加工サイズ φ200	1