

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	有限会社 昭和精機	樹脂

金属製ナット及びプラグの樹脂化

1. 従来の金属製のプラグでは締め付け後、年数の経過とともに起こる錆等による腐食により取り外しが困難になる場合が多々あるが、樹脂化により腐食がなくなり取り外しが容易になります。



【開発進捗】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		低減	—	—	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市日乃出町464-3
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	400万円
従業員数	12名(パート含む)
認証取得	-
主な事業内容	プラスチック成形用金型設計、製造及び、 プラスチック射出成形。
主要取引先	自動車部品関連、家電関連
担当部署・者	成形事業部 小此木
電話	0270-24-8329
E-mail	ishowa@water.ocn.ne.jp
URL	

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
マシニングセンター		3
放電加工機		1
ワイヤーカッター		1
フライス		3
CAD/CAM		3
射出成形機	160ton	2
射出成形機	75ton	3
射出成形機	30ton	1