

【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	 昭和精工 株式会社	プレス/板金

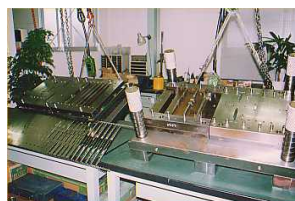
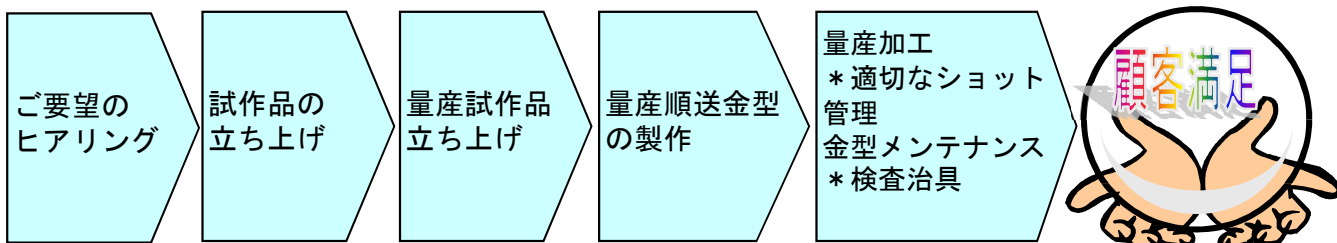
精密順送プレス of テクニカルアドバイザー

コア技術・商品の内容

精密順送プレス加工の匠技



当社は、常に真摯なものづくりを追求することをモットーに自動車重要保安部品、電気メーター部品、建築部材、他さまざまな順送加工のノウハウを蓄積してきました。現在では、精密順送加工のテクニカルアドバイザーとして【順送金型の製作、試作立ち上げ、量産試作、量産加工までの一貫対応システム】を確立し、高品質な順送加工製品を届ける企業として評価を頂いております。



ライフサイクルコストの最適化を実現する一貫システム

【開発進捗】 H23.9現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		10% 低減	—	20% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市剣崎町122-5
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	13名
認証取得	1社1技術
主な事業内容	各種プレス加工 精密プレス金型製作
主要取引先	三桜工業株式会社 PIAA株式会社
担当部署・者	代表取締役 新井英彦
電話	027-343-2778
E-mail	info@showa-sk.co.jp
URL	http://www.showa-sk.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
プレス機械NCロールフィード	250トン	1
プレス機械NCロールフィード	150トン	2
プレス機械NCロールフィード	110トン	1
プレス機械NCロールフィード	80トン	2
プレス機械NCロールフィード	60トン	4
プレス機械NCロールフィード	45トン	2
CAD/CAM	キャムタス	2
マシニング	アマダ	1
ワイヤーカット	ファナック	2
成形研削盤	ニッコー	2
平面研削盤	オカモト PSG-63DX	1
治具フライス	ホウワ ストロングミル2R	2