

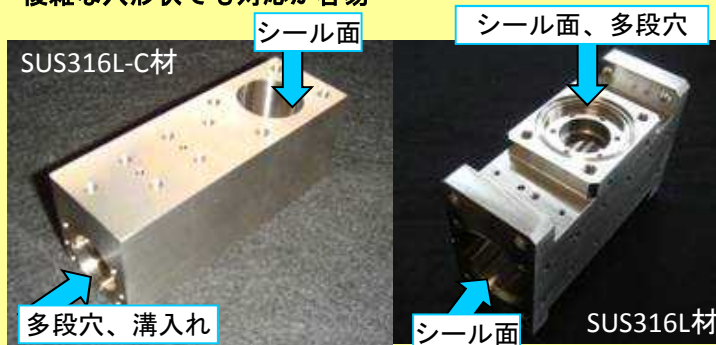
【ブースNo】	【企業名】	【分野】
	有限会社 ナカムラ	切削

## MC、旋盤による高★★な切削部品加工技術

### 高精度加工

=旋盤による角モノ加工

- ・多段穴や溝入れの加工が高精度、高品位
- ・シール面の加工が可能
- ・複雑な穴形状でも対応が容易



### 高付加価値加工

=MCによるスパイラル溝加工

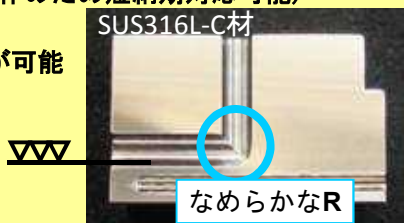
- ・スパイラル溝の出入口の形状も加工可能
- ・加工負荷を調整して歪みの小さい溝山に



### 高品位加工

=なめらかなRでつなぐ交差穴加工

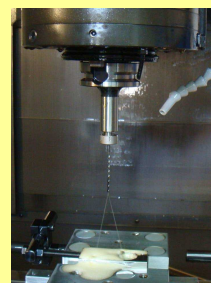
- ・特殊刃具の使用により加工が高品位  
(特殊刃具は自社製作のため短納期対応可能)
- ・穴の表面粗さは  
Ra0.2, Rz1.6以下が可能



### 高能率加工

=高圧TSCによる深穴加工

- ・高圧スーパースピンドル・ルータ  
+超硬OH付ロングドリルの  
使用により高能率加工
- ・φ2mm, 穴深さ32mm  
(SUS316L-C材)において  
切削時間約1/2へ短縮  
加工コスト約2/3へ削減



【開発進捗】 H23.9現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	低減	—	向上	向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県安中市上間仁田537
本社所在地	群馬県富岡市七日市1217-1
海外生産拠点	-
資本金	500万円
従業員数	7名
認証取得	-
主な事業内容	半導体製造装置部品加工、販売 電子光学機器部品加工、販売
主要取引先	日立金属(株)、(株)エミック、創研工業(株)、 大木工業(株)、(株)田中製作所、(有)小間製作所
担当部署・者	中村彰
電話	027-381-1505
E-mail	<a href="mailto:info@nkmr.biz">info@nkmr.biz</a>
URL	<a href="http://nkmr.biz">http://nkmr.biz</a>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
立形マシニングセンタ MV5000α	X800*Y510*Z510mm+A軸(7インチ)	1
立形マシニングセンタ MV-40B	X800*Y410*Z510mm	2
NC旋盤 NL2000	356*510mm, 8インチ	1
NC旋盤 SL-25B	260*530mm, 10インチ	2
NC旋盤 SL-200	390*507mm, 8インチ	1
NC旋盤 SL-3A	160*560mm, 8インチ	1
フライ盤 VHR-A	X820*Y300*Z450mm	1
フライ盤		1
汎用旋盤		1