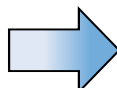


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
33	協立精工 株式会社	プレス/板金

切削・鋳造からプレスへの工法転換の提案

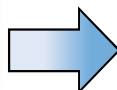
【事例1】切削品からプレス品へ

材質 SECE 板厚 1.2mm



内径部にベアリング挿入

【事例2】鋳造品からプレス品へ



材質 SECD 板厚 1.6mm

【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		30% 低減	—	30% 向上	同等	同等	—

<企業情報>

所在地	群馬県安中市岩井西ノ平894-7
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国 深圳市
資本金	5,000万円
従業員数	42名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	精密金属部品のプレス加工及び金型の設計・製作 精密小型モーター部品、BD用光学ピックアップ部品、 半導体用パワートランジスタ部品、等
主要取引先	日本電産グループ、サンケン電気(株) (株)東京マイクロ、応研精工(株)、等
担当部署・者	総務課 中澤
電話	027-382-1145
E-mail	krt-info@kyorituseiko.jp
URL	http://www.kyorituseiko.jp
検索ワード	協立精工

主な生産設備 (海外工場含む)		
(名称)	(能力)	(台)
高速順送式プレス BSTA	25トン~50トン	8
リンクモーションプレス	110トン~200トン	9
高速順送式プレス	40トン~60トン	13
順送式プレス	10トン~160トン	59
ナックルリンクプレス PDL	200トン	4
トランスファープレス	25トン~400トン	68
マシニングセンター	VR3A ,MAX65	3
放電加工機	AQ35L等	6
ワイヤー放電加工機	DIAX PA05S,DIAX FA10PS等	4
治具研削盤	3GB	1
成形研削盤	NFG515H等	3
CAD/CAM	EXCESS,MASTERCAM等	9
炭化水素系真空洗浄機	VACCY-3040RD UFV-3A等	7