

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
35	株式会社 モハラテクニカ	プレス/板金

環境破壊対策に利用する除菌処理用チタン電極の加工技術

◆新技術【厚さ4mmチタンのプレス加工に成功】



チタンのプレス加工は、厚さ3mmが限界でした。3mmを超える厚板は、切削加工が一般的で、コスト高になります。他社では、不可能とされていたプレス加工に成功した例です。
(経過)
船舶が港で注排水するバラスト水による生態系破壊対策として、海水から殺菌用塩素を分離する装置に用いる電極の加工相談から開始しました。

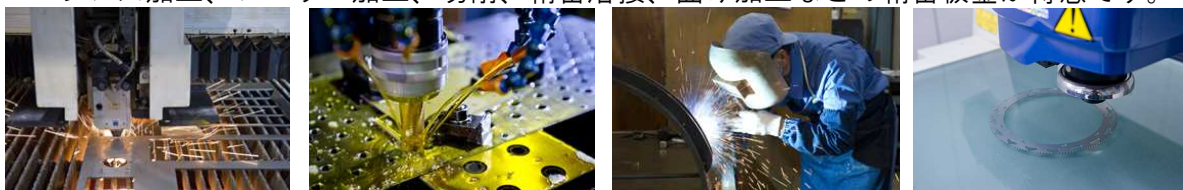
◆パンチレーザー複合機：本加工に用いた設備



世界最速、高精度のレーザー加工とパンチを行う複合機
タップやバーリング加工も可能です。
スレによる傷を排除できます。
付帯設備の窒素発生装置による低コスト、クリーンカットを実現。
この装置と(株)モハラテクニカの固有技術により、難加工をクリア！
多品種・小ロットを得意としています。
1台から製作しますので、是非お声掛けください。

◆得意分野

チタン材の他、ステンレス、アルミなどの各種材料を扱い、薄板（箔）から厚板まで、プレス加工、レーザー加工、切削、精密溶接、曲げ加工などの精密板金が得意です。



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		低減	—	向上	向上	向上

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市矢島町326-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	25名
認証取得	ISO9001、ISO14000
主な事業内容	精密板金、アルミ溶接、レーザー加工 ステンレス溶接、金属金型の設計・製作
主要取引先	NSKプレジジョン(株)、NSK・マシナリー(株) キャノン電子(株)、ウシオライティング(株)
担当部署・者	茂原 純一
電話	027-352-1700
E-mail	info@moharatechnica.co.jp
URL	http://www.moharatechnica.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
パンチ・レーザー複合機	2.7K 4'×8' TowerMaster	1
レーザー加工機	3.2K 4'×8'	2
マシニングセンター	縦型 500×1620	3
NC横フライス	380*800	1
YAGレーザー溶接機	500W	1
TIG溶接機	300W	1
MIG溶接機	300W	1
NCフライス	立型 420×900	1
NC溶接機	立型 700ストローク	1
NCベンダー	18~100t	8
窒素発生装置	1H60m ³	1
材料自動倉庫	4'×8' 1t 158パレット	1
三次元測定機	150×400×400	1