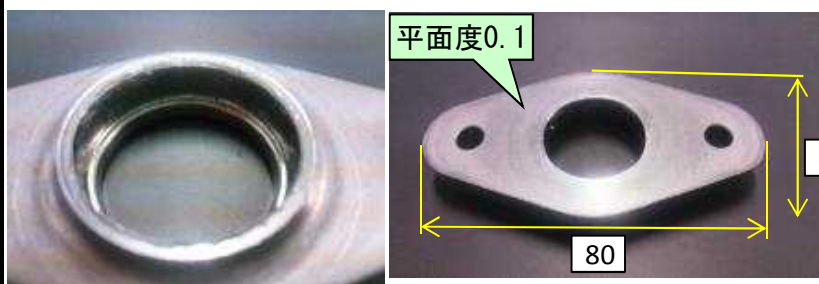


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
38	株式会社 高橋製作所	プレス/板金

## 鍛造/切削加工からプレス化でのコスト削減

材質 : SUS430 板厚 : t6.5 生産数 : 70,000個/月



従来工法  
単発プレス(8工程)→切削→平面研削



提案工法  
順送プレス

【開発進度】 H25年9月現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	30% 低減	歩留まり向上	30% 向上	同等以上	省エネ性向上	—

### <企業情報>

所在地 群馬県富岡市富岡2064  
 本社所在地 同上  
 海外生産拠点 -  
 資本金 1,000万円  
 従業員数 20名  
 認証取得 ISO9001、14001  
 主な事業内容 プレス加工、金型設計製作

主要取引先 自動車部品メーカー  
 事務機器部品メーカー  
 担当部署・者 業務課・高橋和治  
 電話 0274-63-1208  
 E-mail [masaharu.takahashi@jeans.ocn.ne.jp](mailto:masaharu.takahashi@jeans.ocn.ne.jp)  
 URL <http://www.tspress.ecnet.jp>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
AMADA PDL400 プレス	400t	1
WASHINO PDL300 プレス	300t	1
AIDA 順送プレス	200t	1
AIDA 順送プレス	110t	5
AIDA 順送プレス	80t	1
AIDA 順送プレス	60t	1
AIDA 順送プレス	45t	1
AIDA 単発プレス	110t	2
AIDA 単発プレス	80t	2
AIDA 単発プレス	60t	3
ORII RY	80t	1
3次元測定器	ミツトヨ	1
金型設計製造設備	一式	