

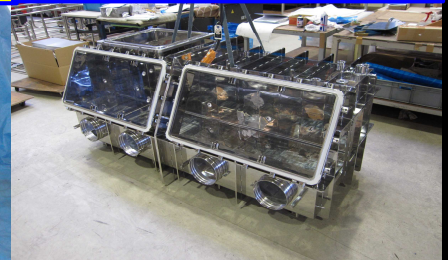
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
41	有限会社 松見精工	溶接

## ステンレス・アルミ・溶接加工に自信あり

医療機器

半導体装置

産業機器



少量多品種

安心・安全

品質・精度

加工数は1個～10個等  
少量多品種対応

バリ取り・溶接部は  
職人技で仕上がりが違います

溶接時の熱歪みをなくし  
綺麗で正確な寸法

現在「**不具合ゼロ**」の社内テーマにより、しっかり検査！実施中



ステンレス・アルミ板金、溶接加工を得意とし、  
溶接後の仕上（研磨・電解研磨・塗装）まで対応

【開発進度】 H25年9月現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	—	—	—	30% 向上	10% 向上	—

### <企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町上之手217
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	600万円
従業員数	21名
認証取得	—
主な事業内容	ステンレス・アルミ溶接・板金加工
主要取引先	サクラ精機(株) ヤマト科学(株)
担当部署・者	営業部 金井 誠
電話	0270-65-3555
E-mail	m.kanai@matumi-sk.co.jp
URL	http://www.matumi-sk.co.jp
検索ワード	ステンレス・溶接

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
レーザーパンチング複合機	アマダ EMLZ3510NT	1
YAGレーザー溶接機	住友重機 JK706 1Kw	1
CO2溶接ロボット	ダイハチ ロボラント	1
TIG溶接ロボット	ダイハチ Almega	1
TIG溶接機	ダイハチ300P	11
CO2溶接機	パナオート 200SL	2
抵抗溶接機	松下80KVA (直流式)	11
抵抗溶接機(テーブル式)	光陽技研 テーブルサイズ2300×1000mm	1
ウレタンローラー	アイセル ウレタンロール 1150L	1
プレスブレーキ	アマダ HDS-1303NT	1
プレスブレーキ	アマダ FBDⅢ-1253NT	1
プレスブレーキ	アマダ RG-100・他	6
レーザー加工機	アマダ LC-3015βⅢ 3Kw	1