

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
51	株式会社 宮原合成	樹脂

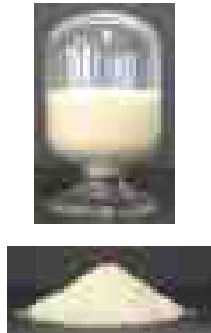
ハイブリットパージ材とパージ技術の研究、開発 ～多種多様なプラスチック製品の生産技術～

スクリーを分解せず、高温成形樹脂の黒色樹脂成形から200℃域の白色樹脂を成形できる夢のパージ材とパージ技術の研究、開発に取り組んでいます。(試作実験段階)

現状のパージ材



開発中のパージ材



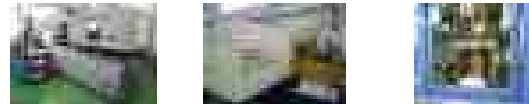
目標

1. 成長戦略として新規分野への参入
2. 高品質化による検査コスト削減
3. 作業環境の改善
4. パージ材の製造販売

その他、多種多様な技術と設備でお客様の多様なニーズにお応えいたします。

○設備

熱硬化性成形機 熱可塑性成形機 縦型成形機



ウォータージェット タッピングマシン プレス加工機



○製品

プリンターヘッド (EP樹脂) 封止成形品 (PPS樹脂)



フープ成形品

インサート成形品



精密微細成形品 (ICP樹脂)

その他



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
リ	数値	年間100万円以上の検査費用削減	—	分解掃除時間に対し1/3に短縮	異物焼き込みとコンタミの撲滅	立ち上げ時の材料ロスを50%削減	—

<企業情報>

所在地 群馬県桐生市新里町板橋979-216
 本社所在地 同上
 海外生産拠点 -
 資本金 1,000万円
 従業員数 46名
 認証取得 ISO9001:2008 ISO14001:2004
 SONYグリーンパートナー
 主な事業内容 プラスチック成形加工、金型設計・製作
 主要取引先
 担当部署・者 技術課 湯澤
 電話 0277-46-9500
 E-mail miyaharagousei@gaea.ocn.ne.jp
 URL <http://miyaharagousei.co.jp/>
 検索ワード 宮原合成、高信頼の技術水準

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
射出成形機 熱可塑性	15t～180t	19
射出成形機 熱硬化性	50t～100t	7
バリ取り装置	乾式(エンペラー式、エア式)	4
自動ゲートカット装置		4
プレス機	2～5t	12
ウォータージェット	バリ取り、洗浄	3
部品洗浄機	フッ素系洗浄液使用	1
3次元測定器		1
その他測定器各種		
NCフライス	牧野フライス	1
汎用フライス	牧野フライス	2
成形研磨機	岡本工作	1
CAD	3次元	1