【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
53	株式会社 ユアサ	樹脂

インサート成形で樹脂と金属の良い所取り！

○　当社のインサート成形技術で、異種材料の特性を有利に発揮

1．　本体を樹脂化する事により軽量化が可能です！
2．　摺動部は金属等をインサート成形する事により耐摩耗性ＵＰ！
3．　成形品の為、デザインの自由度が広がります！

【開発進度】H25年9月現在	□ アイデア段階	□ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	■ 製品化完了段階		
メリット 項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
メリット 数値	―	軽量化	―	向上	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県高崎市上豊岡町561-28**
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	21名
認証取得	-
主な事業内容	プラスチック成形加工及び2次加工全般 金型設計製作
主要取引先	自動車部品メーカー 家庭用電気メーター部品メーカー
担当部署・者	代表取締役　湯浅一男
電話	027-344-0549
E-mail	kazuo-yuasa@yuasa.cc
URL	-

主な生産設備		
（名称）	（能力）	（台）
射出成形機（電動・横型）	55t～220t	7
射出成形機（油圧・横型）	35t～200t	4
射出成形機（油圧・竪型）	35t～120t	5