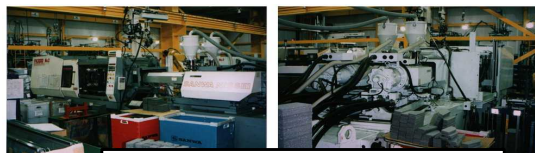


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
55	三和化工 株式会社	樹脂

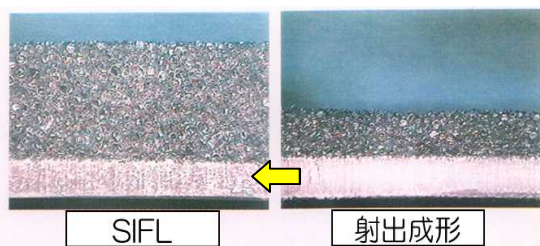
ウレタンと樹脂の一体成形技術

■従来の工法

- ・ 成形品へのフォーム貼り付け
- ・ 溶剤や粘着テープ（長期間後、はがれ易い）
- ・ 環境負荷



SIFL成形機(ダブルシリンダ)※完全自動



SIFL

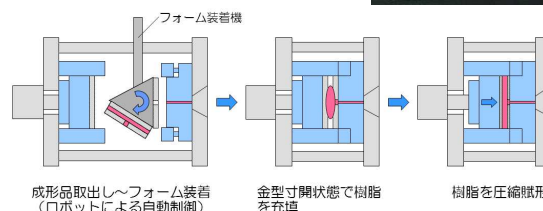
射出成形

■IPM表皮一体成形

- ・ 一体成形によるコストダウン
- ・ アンカー効果による接着（強固）
- ・ クリーン
- ・ フォームのつぶれ回避
- さらに軟質高発泡ウレタンも対応可

カーエアコン気流制御弁に採用されております

成形プロセス



- フォームとの一体成形 → 製造工程を削減
- 成形の完全自動化 → 大幅な省力化

三和化工株式会社

7

【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	30% 低減	—	30% 向上	30% 向上	30% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県北群馬郡榛東村広馬場1995-1
本社所在地	群馬県前橋市高井町1丁目7-5
海外生産拠点	—
資本金	1,500万円
従業員数	100名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車内装・外装樹脂部品 カーエアコン樹脂部品
主要取引先	自動車部品メーカー
担当部署・者	福島信輔
電話	027-251-0525
E-mail	n-fukushima@sanwa-kako.co.jp
URL	http://www.sanwa-kako.co.jp

主な生産設備	
(能力)	(台)
1800t射出成形機	1
1600t射出成形機	1
1300t射出成形機	2
850t射出成形機	1
650t射出成形機	2
550t射出成形機	1
450t射出成形機	1
350t射出成形機	3
180t射出成形機	2
160t射出成形機	2
Wインジェクション220t射出成形機	6