

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
56	有限会社 濱水製作所	樹脂

## 放熱性部品or耐熱性部品 欲しいのはどちらですか？ 最適なインサートと融合して提供します。

[特徴・技術]

放熱性樹脂（ジーマ・イナス/LCP）耐熱性樹脂（PPS）等を用いた精密インサート成形



LEDランプ（車幅灯）

1. アルミヒートシンクを量産性良く成形できる
2. 絶縁性が確保できるため金属端子と複合可能
3. 放熱し、LEDの温度が上がらず、明るさと長寿命を両立



車装用コネクター

1. 耐熱性の確保
2. アルミ板・端子の複合一体成形

【開発進度】 H25年9月現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	—	低減（軽量化）	—	向上	向上	—

### <企業情報>

所在地	群馬県富岡市一ノ宮569-1
本社所在地	群馬県富岡市黒川653-1
海外生産拠点	-
資本金	300万円
従業員数	13名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	精密プラスチック成形加工
主要取引先	大手プラスチックメーカー
担当部署・者	営業部 濱水孝行
電話	0274-62-0080
E-mail	takayuki@hamamizu.co.jp
URL	-

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
成形機 横型	40t~180t	7
成形機 縦型	30t~55t(ロータリー55t)	3
取り出し機(トラバース)		6
取り出し機(首振り)		4
乾燥機	除湿乾燥機	8
乾燥機	温風	1
乾燥機	真空	1
温調機		10
粉碎機		10