

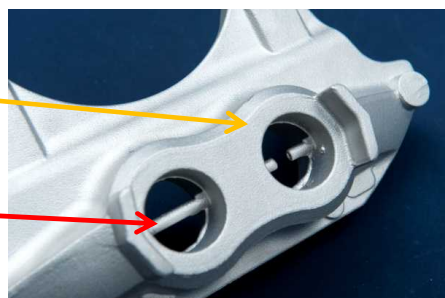
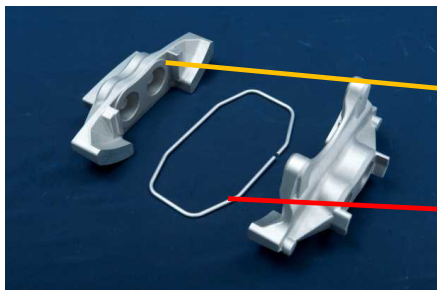
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
61	株式会社 サトキン	鋳造

砂型鋳造の限界に挑戦！不可能を可能にする技術力

当社独自のアルミパイプ鋳込み技術について

鋳込み技術とは：鋳型内に予め必要な部材を設置し、その周囲に熔融金属を流し込み一体の鋳物を製造する鋳造方法です。

- 同一材質のアルミパイプを鋳込む為、**リサイクル性が向上**します。
- アルミ鋳造品の中に複雑形状のパイプを鋳込めるので「**製品設計の自由度**」が飛躍的に拡大します。
- 今まで穴あけ加工が必要だったものをパイプにて実現する為。**加工費が削減**できます。
- 加工時間分が無くなり、**時間短縮**が図れます。



実例：「鋳込み技術」で課題解決！

- 油圧計制御装置部品
- 半導体真空ポンプ部品
- 調理用加熱ヒーター

その他、こんな製品も…



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	軽量化	向上	向上	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市吉井町塩309-8
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	2,000万円
従業員数	24名
認証取得	ISO9001、エコアクション21
主な事業内容	銅合金・アルミ合金鋳造、その他関連品
主要取引先	東京サイレン(株)、金井金属工業(株) (株)風憩セコロ、ブリヂストンプラントエンジニアリング(株)
担当部署・者	営業管理課 猪熊厚志
電話	027-320-3655
E-mail	inokuma@satokin.co.jp
URL	http://www.satokin.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
有機自硬性砂再生処理機		1
溶解炉	銅合金4基、アルミ合金3基	7
発光分析装置		1
超音波探傷機		1
三次元測定機		1
ファインカッター		1
真空凝固試験器		1
ショットブラスト		2
連続ミキサー		2