

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
62	グンダイ 株式会社	鑄造

砂型品・切削品の小ロットを ダイカストで生産し目標QCDを達成

- ①1ロットは15ヶでも年間で150ヶの場合、まとめ生産でコスト低減
- ②金型費用について、分割払い又は単価込め（製品+金型代）
- ③加工箇所を素材形状で出来る提案をし、加工費の低減

各提案を出します。

【参考製品】 【参考事例】



※実績として両方の型費+製品単価の費用比較をします。

砂型品 (A)		ダイカスト品 (B)		差額 (A-B)
木型代	¥200,000	D C型代	¥1,500,000	▲¥1,300,000
製品代	¥6,000	製品代	¥400	△¥5,600
加工代	¥7,000	加工代	¥150	△¥6,850
製品代計	¥13,000	製品代計	¥550	△¥12,450

例えば、当社提案の本例の場合は、105個でメリットを享受できます！
金型代差額1,300,000円/製品計差額12,450円=104.4個
つまり、105個で金型費を回収します。

生涯台数が105台以上あれば、ダイカストの方が、安価である事の事例です。

※コスト低減、品質改善出来る提案を致します。

当社は、設計・開発・金型製作・鑄造・切削・含浸・検査まで
すべての工程を自社で完結します



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	10% 低減	10% 軽量化	10% 向上	10% 向上	製品リサイクル100%	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市飯島町540-2
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1億円
従業員数	98名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車部品、医療機器部品等の金型、 鑄造、加工まで一貫生産
主要取引先	サンデン(株)、三輪精機(株)、スターテック工業(株) ナブテスコオートモーティブ(株)他20社
担当部署・者	取締役常務執行役員 谷川 年啓
電話	0270-32-7111
E-mail	tanikawa_toshihiro@gundai.co.jp
URL	http://www.gundai.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
集中溶解炉	1200kg/H	2
ダイカストマシン	125t~850t	12
ショットブラスト(SUS)	ハンガー、タンブラー	3
含浸装置	有機、無機	2
高压洗浄		3
金型洩れ検査機	自社開発品	3
CNCマシニングセンター	ロボドリル(ファナック)	25
NC旋盤	アマダワシノ他	111
ターニングセンター	オークマ	2
三次元測定機(CNC)	ミツトヨ	2
X線装置	島津製作所	1
発光分析機	島津製作所	1
リークテスタ	Heリーク、差圧式	3