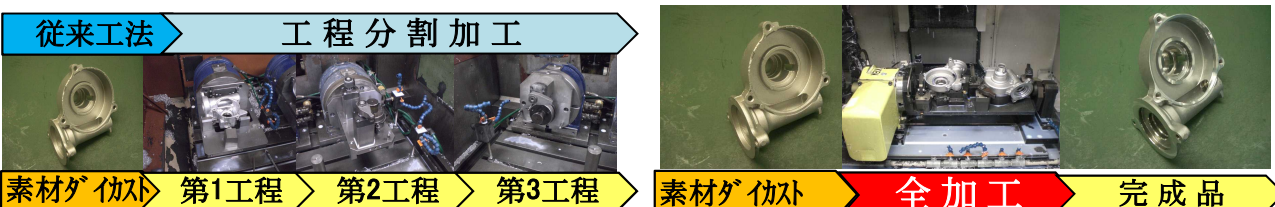


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
70	株式会社 浦和製作所	切削

## 試作から量産までの一貫加工と「ALL IN ONE」加工



従来の工法では、素材を投入した後、内径加工を設備3台（1ライン）にて加工し、1個の完成品を仕上げていたことから、1個の完成品に対するコストが高くなっていました。

従来の刃物にて内径加工するより社内にて専用刃物を設計製作



専用刃物により工程を集約、加工時間の20%短縮が実現、品質向上



試作に関しても全ての型の製作、 casting に対応し一貫生産を行うことにより納期短縮を図る。



【開発進度】 H25年9月現在		<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	20% 低減	—	20% 向上	20% 向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県前橋市鳥羽町118
本社所在地	埼玉県さいたま市浦和区本太2-9-24
海外生産拠点	丹陽浦和精密機械加工有限公司(中国) 江蘇省丹陽市丹陽經濟開發区通港西路68号
資本金	6,250万円
従業員数	160名
認証取得	ISO9001、ISO14001認証取得
主な事業内容	・自動車部品切削加工・工作機械部品切削加工 ・精密機械部品切削加工
主要取引先	・NSKステアリングシステムズ(株)・NSKプレジジョン(株) ・KYB(株)・山田製作所(株)
担当部署・者	管理部 営業課 大山優
電話	027-251-2634
E-mail	<a href="mailto:ooyama@urawa-seisakusho.co.jp">ooyama@urawa-seisakusho.co.jp</a>
URL	<a href="http://www.urawa-seisakusho.co.jp">http://www.urawa-seisakusho.co.jp</a>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
マシニングセンター	ファナック・森精機・OKK・遠周・浦和製作所	135
ワイヤーカット	牧野フライス	1
NC旋盤	大隈・山崎マザック・森精機	13
複合旋盤	中村留	6
円筒研磨機		3
表面粗さ測定機	東京精密	1
真円度測定機	東京精密	2
3次元測定機	東京精密・ミットヨ	4
着脱ロボット		23