

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
74	株式会社 丸山機械製作所	切削

大物を中心とした切削と溶接の複合加工



ロボット溶接機

特徴①

溶接と切削加工により複雑な形状も製品化できます！

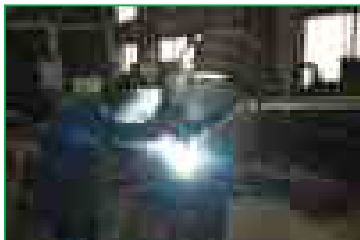


最大φ900までの加工が可能

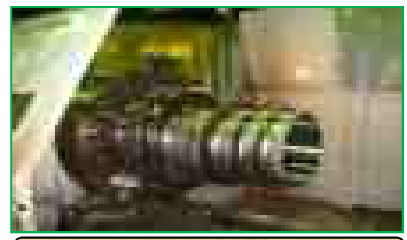


特徴②

メッキ処理・熱処理まで含めたワンストップ加工が可能。



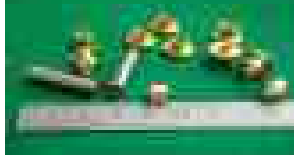
有資格者による溶接加工



長さは2000mmまで対応

その他、得意な切削加工

NC旋盤(小物)



NC旋盤(長尺)



マシニング(小物~大物)



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	ワンストップ加工	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県北群馬郡榛東村大字新井南野856	主な生産設備	
本社所在地	群馬県高崎市小八木町304-2	(名称)	(能力)
海外生産拠点	—	NC旋盤	森精機 NLX-3000 φ450×713mm Y軸120mm(±60)
資本金	2,000万円	NC旋盤	マザック HQ150MSY φ5~φ60 Y軸70mm(+20,-50)
従業員数	37名	NC旋盤	中村留 TW-20 φ10~φ40 ネジ=M40(MAX)
認証取得	ISO9001 エコアクション21	NC旋盤	森精機 CL-25 φ450×450mm
主な事業内容	省力機械の設計開発～加工～組立まで 車両移動機の製作	タッピングセンター	ブラザーTC-324N, 2パレット
主要取引先	横浜ゴム株式会社 川上機工株式会社	マシニングセンター	森精機、MV-65, 1500×650×650
担当部署・者	第二製造部 金井光	マシニングセンター	森精機、MV-40m, 560×410×460
電話	0279-55-0377	マシニングセンター	オオクマ、MB-56YB, 1250×560
E-mail	info@maruyamakikai.co.jp	電腦旋盤	タキサワ、TAC-350、φ360×600mm
URL	http://www.maruyamakikai.co.jp/	電腦旋盤	タキサワ TAC-950、φ950×2000mm
検索ワード	大物 旋盤 溶接	溶接ロボット	TA-1800GⅢ、5Mシフト付き
		溶接ロボット	YD-500GB2、ポジショナー付き
		フラッシュパット溶接機	FA-100、ポジショナー連動式