

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
30	株式会社 林製作所	プレス/板金

一部工程の金型プレス化による 小～中ロット、リピート板金部品のコストダウン

精密板金+プレス加工の複合板金加工

板金部品の多品種少量リピート生産・小～中量量産 対応

当社の精密板金加工はプレス部門との連携により、「抜き」や「曲げ」の1工程だけを専用金型化する事も可能です。絞り等のプレス成型が必要な形状を含む小ロット板金部品にも対応します。

<メリット>

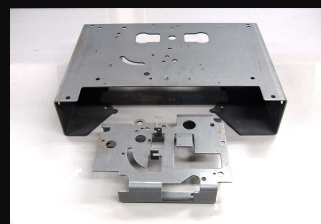
全プレス加工に比べ
→初期金型コスト削減

全板金加工に比べ

→工数削減、精度向上、リードタイム短縮

レーザー加工+プレス金型曲げ

プレス金型ブランク+ベンダー



【開発進度】 H25年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	30% 低減	—	向上	向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市沖町368-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,000万円
従業員数	47名
認証取得	エコアクション21
主な事業内容	精密板金加工、プレス加工、溶接加工
主要取引先	パナソニック、富士電機、関東精機 他80社
担当部署・者	管理部 林、磯部
電話	027-343-1211
E-mail	info@hayashi-mfg.jp
URL	http://hayashi-mfg.jp
検索ワード	高崎 林製作所

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
アマダ レーザー加工機	FOL-3015NT 他	2
アマダ レーザーパンチ複合機	EMLZ-3510NT	1
アマダ NCT	EMZ3510+ASR48 他	3
NCベンダー	100t 2500mm以下	9
クランクレスプレス	80t～300t	12
油圧プレス	30t～250t	5
テーブルスポット溶接機		2
スポット溶接機		10
溶接機	CO2溶接機	10
溶接機	アルゴン溶接機	6
バリ取り機		3
NCタッパー		3
他		