

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
39	株式会社 マルナカ	プレス/板金

# 安全ボルト・ナット W-V-LOCK(ゆるまんぞー)

## 現状

一般的なボルト・ナット・バネ座金による締結では、振動によるボルト・ナットの経年緩みは避けられず定期点検、増し締め、交換が必須となる。



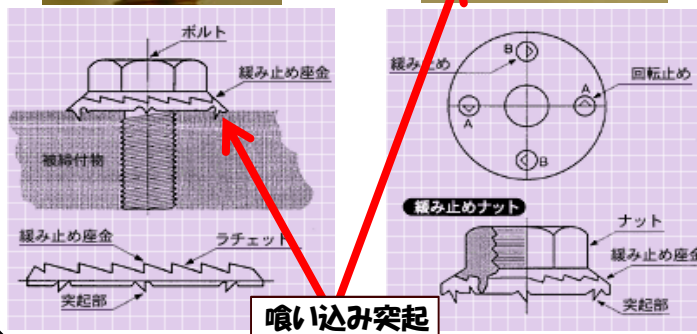
## W-V-LOCK

特許

4583977号

「W-V-LOCK(ゆるまんぞー)」はボルト・ナットと座金との間にラチェット機構を採用し、更に座金底面に喰い込み突起を配し、ワークに喰い込ませる事で、振動による緩みを半永久的に無くす事に成功した。驚異の安全ボルト・ナットで

**ラチェット付ボルト**      **ラチェット付ナット**



【開発進度】 H25年9月現在     アイデア段階     試作/実験段階     開発完了段階     製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(使用範囲)
	数値	従来 103円/セット	WVLOCK 200円/セット目標	ほぼ同等	—	NAS3350に準じる振動試験をクリアした	設備機械への信頼を確保し、生活環境浄化に貢献する

### <企業情報>

所在地 群馬県伊勢崎市上蓮町239-4  
 本社所在地 同上  
 海外生産拠点 -  
 資本金 1,200万円  
 従業員数 245名(請負、子会社含む)  
 認証取得 ISO9001、ISO14001  
 主な事業内容 金属プレス、溶接、切削、組立加工  
 表面処理加工(主にカチオン塗装)  
 主要取引先 自動車関連部品メーカー  
 事務機器、工作機械、建設機械メーカー  
 担当部署・者 改善グループ 勝木秀也  
 電話 0270-32-5126  
 E-mail [katsuki@mnaka.co.jp](mailto:katsuki@mnaka.co.jp)  
 URL <http://www.mnaka.co.jp>

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
順送プレス	PMX-600	1
	PMX-500	1
	PMX-400	2
	250t	1
	80t~200t	5
トランスファー付プレスライン	110t~150t	2
単発プレス	45t~150t	12
ロボット付Mig溶接ライン		14
プロジェクション溶接機	P7A~P11A	5
平面研削盤	ロータリー式4台	9
マシニングセンター	VM7,PCV510,M-V60,M-V5,MC-800VG	4
ワイヤカット放電加工機	α-1iC	3
その他工作機械及び組立専用機		