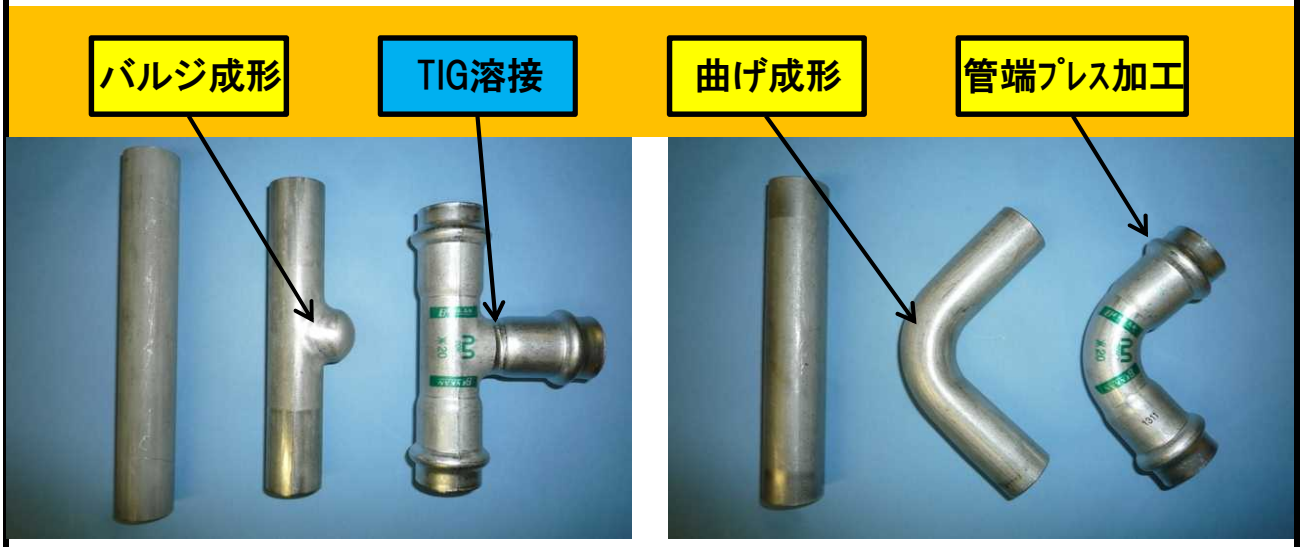
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
40	株式会社 ベンカン・ジャパン	プレス/板金

薄肉パイプの加工

ステンレス他、外径φ16～φ60の薄肉パイプ(厚さ0.8mm～2.0mm)の加工技術



貴社ニーズへの提案

●インテリア
●医療設備/機器配管(安心のｽﾃﾝﾚｽ製/継手メーカー独自の信頼のシール性)
●冷却設備/機器配管(オーダーメイドで、お望みの形状にお応えします)
●その他　上記加工技術で配管以外への活用

【開発進度】H25年9月現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(難加工)
	数値	―	軽量化	―	耐食性向上	―	難加工OK

＜企業情報＞

所在地	**群馬県太田市六千石町5-1**
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	36億円
従業員数	600名
認証取得	SAS322、JWWA:G116
主な事業内容	管継手の製造
主要取引先	各ﾌﾟﾗﾝﾄﾒｰｶｰ、配管工事事業者
担当部署・者	塚本 高弘
電話	03-3777-1531
E-mail	takahiro.tsukamoto@benkan-japan.com
URL	http://www.benkan-japan.com
検索ワード	ベンカン

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
自動ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	5,000本/日	2
汎用ﾍﾞﾝﾀﾞｰ	600本/日	2
3方向ﾌﾟﾚｽ	3,000本/日　60TON	5
ﾊﾞﾙｼﾞ成形機	1,000本/日	2
TIG溶接機	300本/日　200A	20
プレス機械	2500Ton、1500Ton　外	11