

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
65	有限会社 エスエス精工	切削

# オリジナル刃物による光沢技術と工程削減

## 自社製オリジナルバイト ⇨

オリジナルバイトにより、ワークとの接触面が大きくなるため送り速度をあげることができます。また、アールや複数溝などを一度に仕上げることができ、工程削減が実現できます。他にも市販のバイトでは2本のバイトで前挽き後挽きをしなければなりません、オリジナルバイトでは1本で仕上げられるため生産性の向上が図れます。加えて製品を切削するバイト面、角度、強さを調節することで、光沢仕上げも可能です。



真鍮・アルミ・鉄・樹脂  
φ3～φ30の  
バー材加工可能。



試作から量産まで  
完成部品にて納入致します。  
プラスト・金・ニッケル・  
黒・無電解等、各種メッキ  
対応可能です。

完成部品

【開発進度】 H25年9月現在							
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階							
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値		10% 低減	—	向上	向上	—	—

### <企業情報>

所在地 群馬県富岡市下丹生1517-7  
 本社所在地 同上  
 海外生産拠点 -  
 資本金 500万円  
 従業員数 4名  
 認証取得 群馬県 1社1技術  
 主な事業内容 オーディオ部品・コネクタ部品  
 医療部品・農機具部品  
 主要取引先 ひさご電材(株) スターテング工業(株)  
 進竹産業(株)など  
 担当部署・者 瀬間智文  
 電話 0274-67-3316  
 E-mail [ssseikoo@aq.wakwak.com](mailto:ssseikoo@aq.wakwak.com)  
 URL -

主な生産設備			
(名称)	(能力)		(台)
NC複合自動旋盤	スター精密	SR20J	1
		SR20R	1
		SR16	1
		SC20	2
		SB16	1
NC自動旋盤	スター精密	RNC16	4
		宮野 BNC34T	1
プロコン付精密自動盤			3
ベンチレース			3
卓上フライス盤			2
タッピング盤			1
投影機	ミットヨ		1
工具顕微鏡	ミットヨ		1