

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
48	株式会社 進恵技研	金型

提案技術・提案製品

徹底した成形解析で超ハイテン材に挑戦！

提案内容



【開発進度】 H26年9月現在	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input type="checkbox"/> 製品化完了段階			
メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	20% 低減	—	10% 向上	20% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県邑楽郡邑楽町篠塚3502
本社所在地	栃木県足利市藤本町262
海外生産拠点	—
資本金	5,000万円
従業員数	94名
認証取得	—
主な事業内容	自動車用プレス金型 設計・製作
主要取引先	(株)エイチワン、(株)ジーテクト、東プレ(株)、豊田鉄工(株)、東亜工業(株) 他
担当部署・者	津吹
電話	0284-73-2135
E-mail	office@shineigiken.co.jp
URL	http://www.shineigiken.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
1200tonメカニカルトライプレス	L 3000 X W 1800 X H 1200	1
1000tonメカニカルトライプレス	L 3000 X W 1600 X H 1200	1
600tonメカニカルトライプレス	L 3000 X W 1600 X H 1200	2
1200ton油圧トライプレス	L 2500 X W 1800 X H 2000	1
400ton油圧トライプレス	L 2500 X W 1800 X H 2000	1
100tonダイスポッティングプレス	L 3000 X W 2000 X H 2000	3
門型マシニングセンター	L 4000 X W 2600 X H 1500 他	9
立型マシニングセンター	L 2050 X W 1060 X H 800 他	6
3Dレーザー加工機	L 2500 X W 1900 X H 700	1
CAE(成形シミュレーション)	PAM STAMP	2
3D CAD/CAM	CAD MEISTER	18
	CATIA V5	2
3次元測定器	FARO	1