

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
49	株式会社 御幸	金型

提案技術・提案製品

研究開発用試作金型の製作

提案内容

弊社では、成形メーカー様とタイアップして、様々な研究開発を行っています。ほんの、一例ではありますが、ご紹介させていただきます。

可視化金型により、不良改善

可視化金型



「成形時、金型内部の様子が見たい」と言う成形メーカー様からの要望を受け、金型を製作しました。成形メーカー様で、ガスインジェクション、ウォーターインジェクションでの樹脂流動を、高速カメラでの撮影に成功しました。

金属パイプの樹脂化

樹脂パイプ



Φ12mm 全長160cmの樹脂パイプです。「金属パイプを樹脂パイプに置き換える」をテーマとして、成形メーカー様の技術面でのフォロー、金型製作をしております。軽量化、製造コスト減を目的としたメーカー様から、問い合わせが多数きております。現在、実用化に向け、研究開発中です。

【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(工数)
	数値	50% 低減	70% 軽量化	50% 向上	向上	向上	向上

<企業情報>

所在地	群馬県安中市上間仁田602-2
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,000万円
従業員数	10名
認証取得	-
主な事業内容	プラスチック金型設計、製作
主要取引先	-
担当部署・者	代表取締役 齋藤 正樹
電話	027-382-2726
E-mail	m-saito@miyuki-mold.com
URL	http://www.miyuki-mold.com

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
マシニングセンター	600X400 ATC40本 マキノ	1
	1200X700 ATC40本 三菱	1
	700X400 ATC16本 三菱	1
放電加工機	350X250 ATC32本 ソディック	1
	350X250 ATC16本 ソディック	1
	350X250 ATC8本 三菱	3
ワイヤーカット放電加工機	350X250 三菱	1
	500X350 三菱	1
YAGレーザー溶接機	Vision 200W	1
細穴放電加工機	ASTEC CDH-3A	1
3D-CAD	CADmeister	3
3D-CAD/CAM	Cimatron-E	2
3D-CAM	CAM-TOOL	1