【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
68	株式会社 サトキン	鋳造

提案技術・提案製品

細粒砂使用によるダイカスト並みの精度・鋳肌実現

提案内容

従来	新技術・新システム・新製品
鋳肌に関してはダイカスト製品に比べ粗さが見られる。	細粒砂と樹脂型を使用する事で金型並みの精度・鋳肌実現が可能。 ダイカスト用金型を立ち上げる前の試作が可能。 設計変更等に関しても金型修正費用と比べ格段に低く押えられる。

【開発進度】H26年9月現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	―	―	―	向上	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県高崎市吉井町塩309-8**
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	2,000万円
従業員数	25名
認証取得	ISO9001、エコアクション21
主な事業内容	銅合金、アルミ合金砂型鋳造、その他関連品
主要取引先	東京サイレン㈱、㈱日立ハイテクノロジーズ ブリヂストンプラントエンジニアリング㈱ ㈱東光高岳
担当部署・者	業務　猪熊 厚志
電話	027-320-3655
E-mail	inokuma@satokin.co.jp
URL	http://www.satokin.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
有機自硬性砂再生処理機		1
溶解炉	銅合金4基、アルミ合金3基	7
発光分析装置	スペクトロ社製	1
超音波探傷機	菱電湘南エレクトロニクス㈱	1
三次元測定機	ミツトヨ製	1
ショットブラスト	ドラム式、テーブル式 φ2000	2