

【フースNo】	【企業名】	【提案区分】
78	有限会社 松見精工	溶接

提案技術・提案製品

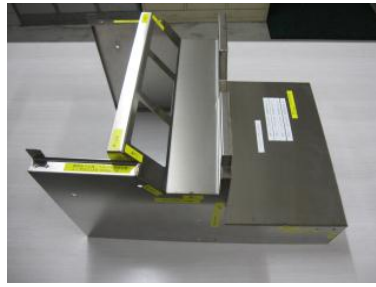
さらに新しい技術が！溶接歪みを軽減！！

ファイバーレーザー溶接機ロボットシステム稼働

ファイバーレーザーロボット溶接システム

溶接外観(条件NO1)

アピールポイント



(SUS304 t1.2)
幅15mm全辺溶接構造で
ここまで溶接歪を軽減
出来ます



加工条件

条件NO	レーザー出力	溶接速度(mm/分)	シールドガス噴射方法	その他
NO1	750W	600	サイドガスノズル	全ての箇所照射角度斜め45度にて溶接
NO2	800W	600	バックシールド有	ワイヤー600mm/分 SUS304 t1.0
NO3	1660W	600	バックシールド有	ワイヤー600mm/分 SUS304 t3.0
NO4	2000W	600	バックシールド有	ワイヤー600mm/分 SUS304 t5.0

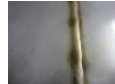
条件NO2 SUS304 t1.0

表面 裏面



条件NO3 SUS304 t3.0

表面 裏面



条件NO4 SUS304 t5.0

表面 裏面



ファイバーレーザー連続発振にて溶接を実施することで、今までの溶接歪みと酸化を軽減、コストを抑える事ができ、さらに品質も向上させる事が可能になりました。

【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	8% 低減	—	20% 向上	30% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町上之手217
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	600万円
従業員数	22名
認証取得	-
主な事業内容	ステンレス・アルミ溶接・板金加工
主要取引先	サクラ精機(株) ヤマト科学(株)
担当部署・者	営業部 営業 金井 誠
電話	0270-65-3555
E-mail	m.kanai@matumi-sk.co.jp
URL	http://www.matumi-sk.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
レーザーパンチング複合機	アマダ EMLZ3510NT	1
ファイバーレーザー溶接機ロボット	住友重機 JK200FL 2Kw	1
YAGレーザー溶接機ロボット	住友重機 JK706 1Kw	1
レーザー加工機	アマダ LC-3015β III 3Kw	1
CO2溶接ロボット	ダイヘン ロボランド	1
TIG溶接ロボット	ダイヘン Almega	1
TIG溶接機	ダイヘン300P	11
CO2溶接機	パナオート 200SL	2
抵抗溶接機	松下80KVA (直流式)	11
抵抗溶接機(テーブル式)	光陽技研 テーブルサイズ2300×1000mm	1
ウレタンローラー	アイレル ウレタンロール 1150L	1
プレスブレーキ	アマダ HDS-1303NT	1
プレスブレーキ	アマダ FBD III-1253NT・他	7