

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
85	株式会社 マルナカ	プレス/板金

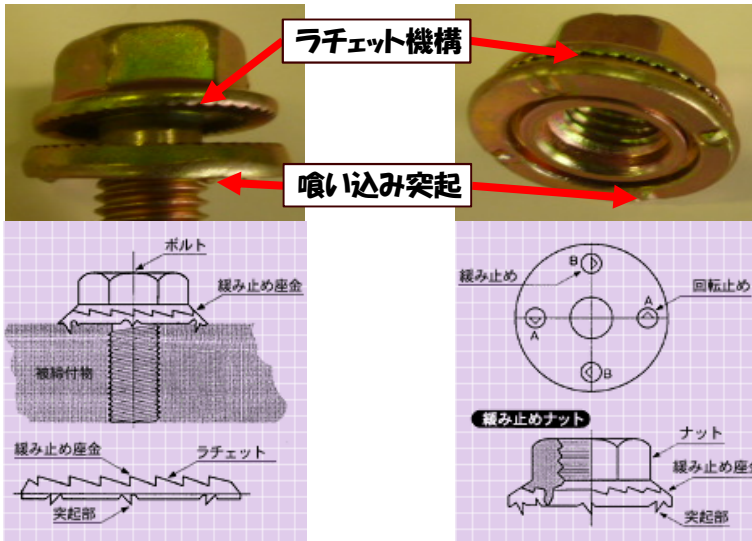
提案技術・提案製品

# 安全ボルト・ナット W-V-LOCK(ゆるまんぞー)

ボルト・ナットと座金との間にラチェット機構を構成し  
座金底面をワークに食い込ませる突起を付加することで  
振動による緩みを半永久的に無くすことに成功

ラチェット付ボルト

ラチェット付ナット



- ◇ ラインナップ
- ・六角ボルト  
M8, M10, M12
- ・キャップボルト  
M10
- ・ナット  
M10

他のサイズも  
順次開発中!

【開発進度】 H26年9月現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(使用範囲)
	数値	従来 103円/セット	W-V-LOCK 200円/セット目標	ほぼ同等	緩みどめ不要	NAS3350に準じる 振動試験をクリア	—

## <企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市上蓮町239-4
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	1,200万円
従業員数	191名(請負、子会社含む)
認証取得	ISO9001、ISO14000
主な事業内容	金属プレス、溶接、切削、組立加工 表面処理加工(主にカチオン塗装)
主要取引先	自動車関連部品メーカー 事務機器、工作機械、建設機械メーカー
担当部署・者	改善グループ 勝木 秀也
電話	0270-32-5126
E-mail	katsuki@mnaka.co.jp
URL	http://www.mnaka.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
順送プレス	PMX-600	1
	PMX-500	1
	PMX-400	2
	250t	1
	80t~200t	5
トランスファー付プレスライン	110t~150t	2
単発プレス	45t~150t	12
ロボット付Mig溶接ライン		14
プロジェクション溶接機	P7A~P11A	5
平面研削盤	ロータリー式4台	9
マシニングセンター	VM7,PCV510,M-V60,M-V5,MC-800VG	4
ワイヤカット放電加工機	α-1iC	3
その他工作機械及び組立専用機		