

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
89	サンヨー 株式会社	切削

提案技術・提案製品

多品種少量・変種変量部品加工の最適化生産技術

【従来の生産形態】

段取り回数が多く、非稼働時間が長い(無駄なエネルギー消費)

段取り毎による精度及び品質低下の懸念

24時間フル稼働は出来ない為、生産量が見込めない

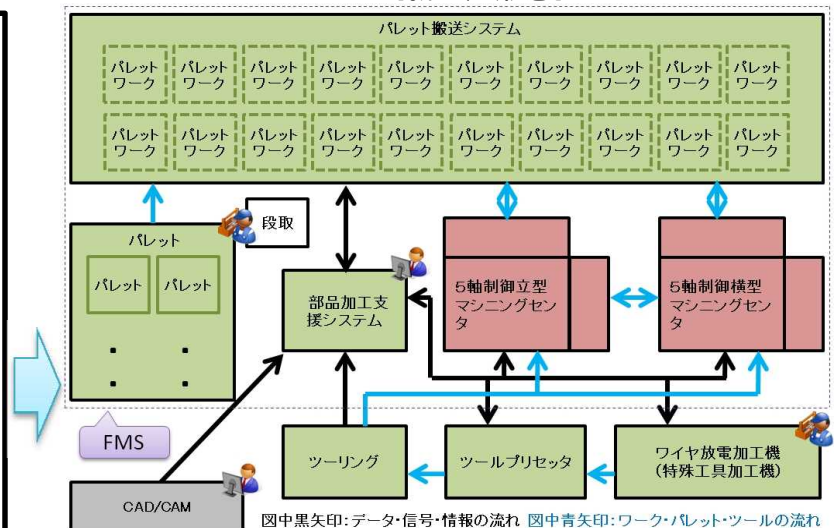
多品種少量・変種変量生産に対して効率的な生産方法ではない

各プロセスのタクトタイムが合わない(生産性低下)

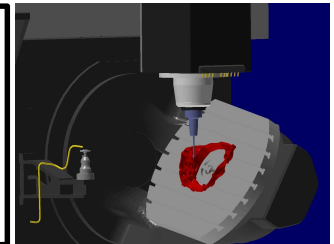
トラブル・飛び込み品等による生産計画の柔軟かつ速やかな対応が難しく、管理が複雑になり易い

専用工具等ツールの調達に時間がかかる

【新生産形態】



サンヨー(株)の持つ切削技術及びノウハウと合わせることで、高度な部品の**省エネ・生産性の向上・高品質の保証**を実現し、多品種少量・変種変量・多様な部品加工に柔軟かつ確実に対応が可能となる。



【開発進度】	H26年9月現在	アイデア段階	試作/実験段階	開発完了段階	製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(納期)
	数値			30% 向上	20% 向上		30% 短縮

< 企業情報 >

所在地	群馬県藤岡市立石1510
本社所在地	同上
海外生産拠点	ベトナム
資本金	9,200万円
従業員数	150名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	機械加工、射出成形、板金加工、福祉機器
主要取引先	日本精工(株)、シュルンベルジェ(株) ルネサスエレクトロニクス(株) 信越化学工業(株)、ポッシュ(株)
担当部署・者	山口 利之
電話	0274-42-5757
E-mail	yamaguti@sanyo-inc.co.jp
URL	http://www.sanyo-inc.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
多軸マシニングセンター(同時5軸)	X=500/Y=400/Z=400他	2
多軸マシニングセンター(同時5軸)	FMS対応	2
多面加工マシニングセンター(5軸)	X=1650/Y=1300/Z=1000	1
多面加工マシニングセンター(5軸)	X=500/Y=450/Z=400	1
CNC複合加工機(8")5軸		3
マシニングセンター		30
CNC旋盤		10
三次元レーザー加工機	X=2710/Y=1175/Z=300	1
ワイヤー/放電加工機		6
射出成形機	30 ~ 450t	8
三次元測定器		5
他多数		