

【フースNo】	【企業名】	【提案区分】
90	有限会社 エスエス精工	切削

提案技術・提案製品

## 自社製オリジナル刃物による切削加工で、光沢仕上げ、生産性向上、複雑形状対応、工程削減を実現

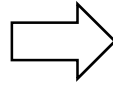
提案内容

### 自社製オリジナルバイト

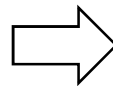
オリジナルバイトにより、ワークとの接触面が大きくなるため送り速度をあげることができます。また、アールや複数溝などを一度に仕上げることができ、工程削減が実現できます。

他にも市販のバイトでは2本のバイトで前挽き後挽きをしなければなりません、オリジナルバイトでは1本で仕上げられるため生産性の向上が図れます。

加えて製品を切削するバイト面、角度、強さを調節することで、光沢仕上げも可能です。



真鍮・アルミ・鉄・樹脂  
φ3～φ30の  
バー材加工可能。



試作から量産まで完成部品にて納入致します。  
プラスト・金・ニッケル・黒・無電解等、各種メッキ対応可能です。

【開発進度】 H26年9月現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	10% 低減	—	向上	向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県富岡市下丹生1517-7
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	500万円
従業員数	4名
認証取得	群馬県1社1技術
主な事業内容	オーディオ部品、コネクタ部品 医療部品、農機具部品
主要取引先	ひさご電材(株)、スターテング工業(株) 進竹産業(株)など
担当部署・者	瀬間 智文
電話	0274-67-3316
E-mail	ssseikoo@aq.wakwak.com
URL	-

主な生産設備			
(名称)	(能力)	(台)	
NC複合自動旋盤	スター精密	SR20J	1
		SR20R	1
		SR16	1
		SC20	2
		SB16	1
NC自動旋盤	ツガミ	B0-125	1
	スター精密	RNC16	4
	宮野	BNC34T	1
ベンチレース			3
卓上フライス盤			2
プロコン付精密自動盤			3
投影機	ミットヨ		1
工具顕微鏡	ミットヨ		1