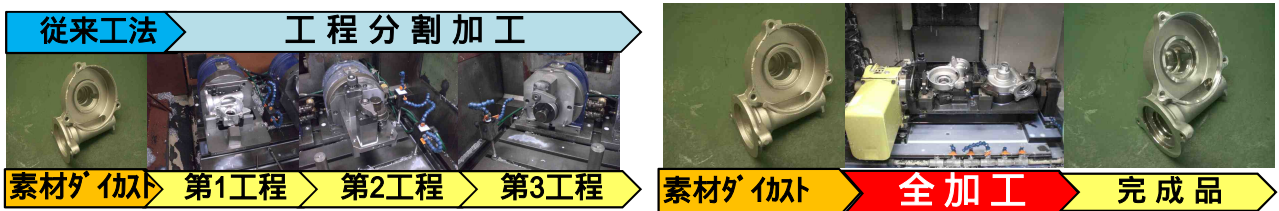


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
91	株式会社 浦和製作所	切削

提案技術・提案製品

試作から量産までの一貫加工と「ALL IN ONE」加工

提案内容

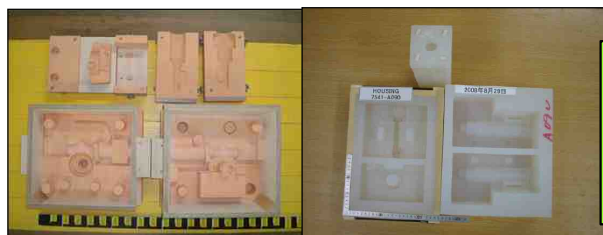


従来の工法では、素材を投入した後、内径加工を設備3台（17台）にて加工し、1個の完成品を仕上げていたことから、1個の完成品に対するコストが高くなっていった。

従来の刃物ではなく、社内で設計・製作した専用刃物にて内径加工

専用刃物により工程を集約、加工時間の20%短縮が実現、品質向上

「All in One」工具



試作に関しても全ての型の製作、鑄造に対応し一貫生産を行うことにより納期短縮を図る。



【開発進度】 H26年9月現在		アイデア段階	試作/実験段階	開発完了段階	製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	20% 低減	-	20% 向上	20% 向上	-	-

< 企業情報 >

所在地	群馬県前橋市鳥羽町118	主な生産設備		
本社所在地	埼玉県さいたま市浦和区本太2-9-24	(名称)	(能力)	(台)
海外生産拠点	丹陽浦和精密機械加工有限公司(中国) 江蘇省丹陽市丹陽經濟開發区通港西路68号	マシニングセンター	ファンック・森精機・OKK・遠周・浦和製作所	135
資本金	6,250万円	ワイヤーカット	牧野フライス	1
従業員数	162名	NC旋盤	大隈・山崎マザック・森精機	13
認証取得	ISO9001、ISO14001	複合旋盤	中村留	6
主な事業内容	自動車部品切削加工、工作機械部品切削加工 精密機械部品切削加工	円筒研磨機		3
主要取引先	NSKステアリングシステムズ(株)、NSKプレジジョン(株) KYB(株)、山田製作所(株)	表面粗さ測定機	東京精密	1
担当部署・者	管理部 営業課 須藤 翔	真円度測定機	東京精密	2
電話	027 251 2634	3次元測定機	東京精密・ミットヨ	4
E-mail	sutou@urawa-seisakusho.co.jp	着脱ロボット		23
URL	http://www.urawa-seisakusho.co.jp			