

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
92	株式会社 プロGRESS	切削

提案技術・提案製品

機能性複合新素材の開発とその高精度加工

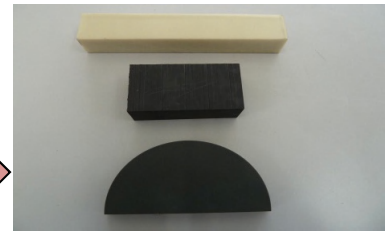
1. 素材の製作:医療機器など先端分野のニーズに対応する複合材

自社開発の真空攪拌脱泡装置を使い、比重や粘度の異なる原料を均一に混合させるのに最適な条件を見つけ出すことにより、安定した素材の製作が可能になりました。



高レベルでの均一混合を可能にする
真空攪拌脱泡装置を独自に開発

樹脂・ゴム材に金属材料等の**異種材**
料を含有させた合成素材を開発



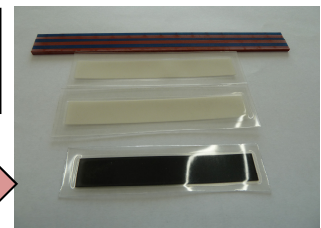
2. 素材の加工:独自の治工具を駆使した精密切削・研磨加工

高性能素材に対応するため、高度な切削加工技術と精密研削加工技術を確立しました。切断、平面研磨加工、ラップ研磨加工等を組み合わせることで薄肉厚加工品の製作が可能になりました。



R=±0.05mmで管理
長さ・幅=±0.01mmで管理

薄肉加工=厚さ**50ミクロン**まで



【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	低減	—	向上	向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市箕郷町西明屋978-6
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	17名
認証取得	群馬県1社1技術
主な事業内容	樹脂材・ゴム材・硬脆材等の精密加工、 新素材製作、治工具製作
主要取引先	(株)ナカヨ、パナソニックES朝日(株) 太陽誘電(株) 他
担当部署・者	NB推進部 丹羽 琢磨(タンバタクマ)
電話	027-371-6690
E-mail	info@progress-co.jp
URL	http://www.progress-co.jp
検索ワード	ゴム加工

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
マシニング	ファナック α-21iEL	3
NCフライス	浜井 350x600	3
CNC旋盤	滝沢精機216J	1
NC研磨機	黒田精工 250x300	1
汎用フライス	ヤザキ YZ-8C/牧野	6
旋盤	HOWA/オオクマ	3
平面研磨機	岡本工作250x500	4
内周切断機	東京精密 223P	1
ブレイドソー	北条	2
スライサー	東京精密 2040	1
ラップ機	山田	2
画像測定器/3次元測定器	ミツトヨ	3
表面粗さ測定器	ミツトヨ	1