

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
93	株式会社 小間工業	切削

提案技術・提案製品

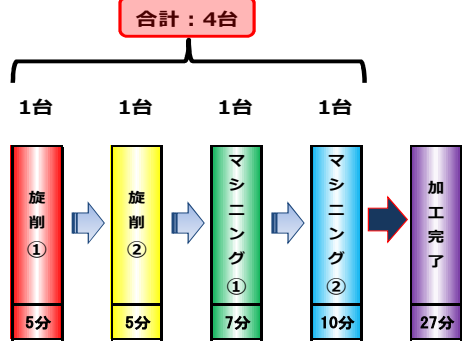
5軸NC複合機導入により【工程短縮】 【精度向上】が可能！

提案内容

例) ボールネジナット加工



従来までは...



効果

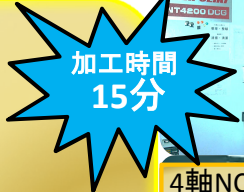
加工時間【-12分】達成！

リードタイムの短縮成功！

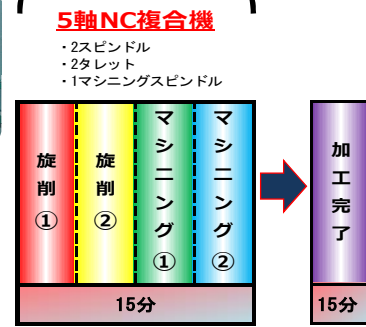
その他に...

- 取付治具が不要に！
 - コストが削減された！
 - 品質が向上！（精度向上&品質安定）
- 😊 お客様からの信頼度・満足度UP！

それが今では...



合計：1台



【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他
	数値	低減	—	30% 向上	向上	—	受注 増加

<企業情報>

所在地	群馬県富岡市南後箇56-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	マレーシア
資本金	1,000万円
従業員数	75名
認証取得	ISO9001:2008、ISO14001:2004
主な事業内容	工業製品部品の切削加工
主要取引先	(株)ヨコオ、(株)IHIエアロスペース、SMK(株) 新潟原動機(株)、日本精工(株)、ミネベア(株) 日東工器(株)、小倉クラッチ(株)
担当部署・者	営業技術 五十嵐 金巳
電話	0274-63-0898
E-mail	k-igarashi@koma-k.jp
URL	http://www.koma-k.jp

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
5軸CNC複合旋盤	森精機/NT4200DCG10インチチャック	1
NC複合旋盤	8インチチャック	7
NC複合自動旋盤	φ1.0～φ65迄バー材	24
NC旋盤	コレット仕様から8インチチャック	15
マシニングセンター	ファナック ロボドリル α T14・α T21	19
↑	安田工業CNC治具ボラー-YBM-VI40・YBM640V	4
↑	森精機 NV4000. 5000 他	9
↑	マキノフライスV56graphite	3
ワイヤーカット	ファナック α 1ictypcA04B-0316-B021 #D5	1
NC放電加工機	ソディック AM45L	1
三次元測定機	ミットヨBRT-A710・CRT-A	2
表面形状測定機	エクストリームSV-C3000H CNC自動芯出	1
画像測定機	ニコン NEXIV	1