

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
97	株式会社 町田ギヤー製作所	切削

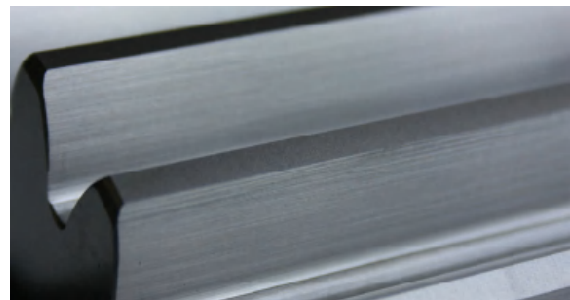
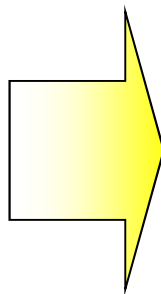
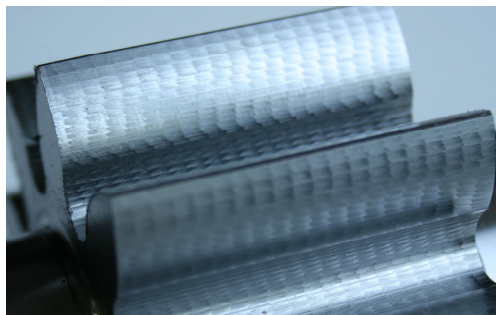
提案技術・提案製品

歯車研削による精度向上・伝達ロス削減

提案内容

課題： 従来の歯切加工のみの歯車では歯面に凹凸が生じてしまい、大きな力で回転させ続けると、騒音や磨耗の偏りが発生

解決： 歯面にJIS規格の最高精度0級の超高精度研削加工を行い
伝達性を高め、静音性にも優れた歯車を開発



↑ 歯切加工のみの状態

↑ 歯車研削加工後の状態

【開発進度】 H26年9月現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	—	—	25% 向上	25% 向上

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市上豊岡町530
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	55名
認証取得	ISO9001:2008、エコアクション21
主な事業内容	金属製歯車ほか、産業用機械などの部品製造
主要取引先	(株)コマツ製作所、(株)小森コーポレーション 古河ロックドリル(株)、(株)キトー
担当部署・者	営業課 宮部
電話	027-324-0045
E-mail	info@machida-gear.co.jp
URL	http://www.machida-gear.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(主な加工能力)	(台)
ホブ盤	モジュール0.8~12程度	46
ギヤシェーパー	モジュール1~8程度	4
ブローチ盤	7t・15t	2
シェービング盤	M6.5 φ400×L150	4
NC旋盤	8インチ~24インチチャック	15
汎用旋盤	10インチ~28インチチャック	6
マシニングセンター	立形インデックス付	3
	横形2パレ・6パレ	2
平面研削盤	650×400×H300	2
円筒研削盤	10インチチャック×L1000	6
内面研削盤	2スピンドル・8インチチャック	2
歯車研削盤	M8 φ600×L400 機上測定付き	1
センタリング・スロット・切断機・面取機・汎用機など多数あり		