

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
34	株式会社 精和製作所	設備/装置

提案技術・提案製品

板金、溶接、機械加工、組立等の 総合技術による高精度低コスト化対応

提案内容

1) 輸送パレットの設計製造

輸送容積効率を高めた
社内設計(跳ね上げ式)



自動車部品用1



自動車部品用2



エクステリア用

2) 装置ベースメント

溶接後に機械加工し
高精度低コスト



包装机



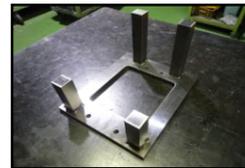
溶接ロボット

3) 治工具

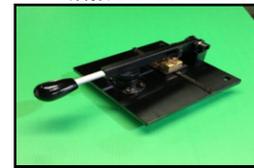
組立精度測定による
精度保証



加工治具



検査治具1



検査治具2

4) 生産設備関連

見取り設計対応
1台から製作



専用機ステップ



切粉台車



クーラント槽

【開発進度】H26年9月現在		アイデア段階	試作/実験段階	開発完了段階	製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	15~ 20% 低減			組み立て精度 0.03/1000 実現		

< 企業情報 >

所在地	群馬県前橋市鳥羽町10-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	-
資本金	3,000万円
従業員数	57名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車部品加工治具と検査治具 架台、ベースメント、輸送パレット
主要取引先	日本精工(株)、富士車体工業(株) (株)前橋LIXIL製作所、日綜産業(株)
担当部署・者	営業部 三浦
電話	027-253-6891
E-mail	miura@seiwa-seisakusyo.com
URL	http://www.seiwa-seisakusyo.com
検索ワード	せいわけいさくしょ

主な生産設備		
(名称)	(能力)	(台)
立型マシニングセンタ	MC-600H 1000x800x750H	9
立型マシニングセンタ	TMC-50VW 1500x600x600H	4
横型マシニングセンタ	KN40Hb 500x400x400H	1
NC旋盤	NL1500 350x1100	10
汎用旋盤	MS850 280x700	2
NC円筒研削盤	G-40 400x1000	2
NC内径研削盤	1GM15EX 100x300	1
平面研削盤	SGW-63 500x250x250H	1
シャーリング	DCT-2545 t4.5x2500W	1
バンダー	FBD1025LD 100ton 2500W	2
タレットパンチプレス	CMP-1000 30ton t6x1005x2005	2
溶接ロボット	IRB-511	3
半自動溶接機・TIG溶接機		16