

【ブスNo】	【企業名】	【提案区分】
6	株式会社 山岸鍛工	鍛造

提案技術・提案製品

鍛造化による強度向上とコスト削減

提案内容

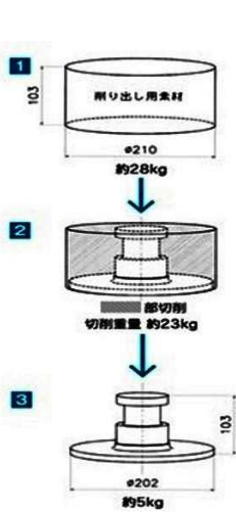
■鍛造品の特徴

- ・耐久性に優れている
- ・鍛流線の効果で引張強度が高い
- ・軽量化を行うと同時に材料のコストを削減

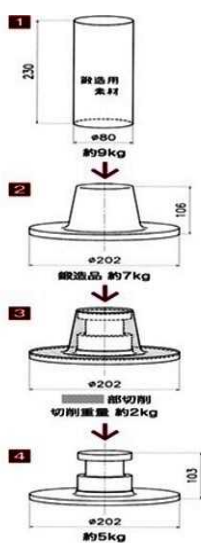
■丸材からの削り出しと

鍛造品からの切削加工の比較

「丸材からの削り出しの場合」



「鍛造素材からの切削加工の場合」

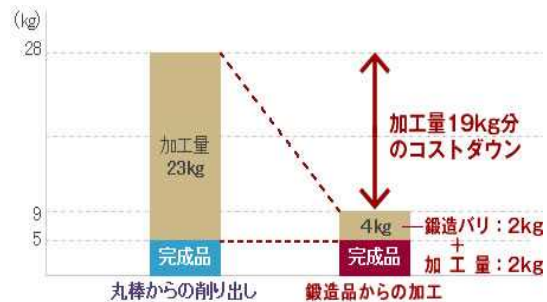


① 必要な素材重量及び加工量も多くなる

② 素材投入重量及び加工量が少なくなる

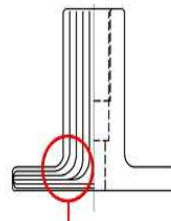
■熱間異形鍛造でコスト削減

鍛造行程を加えることにより材料費、加工費とも大幅なコストダウンが実現



■鍛造一体化で品質向上

鍛造品は組織が緻密となり、内部欠陥がなく製品形状に沿ったメタルフロー（鍛流線）が得られる



鍛造品は強靱で信頼性が高く幅広く機械構造部品等に使用され耐久性が要求される部品に利用できます。

（建機歯車・耐震用部品・自動車部品）

形状に沿って出来る。鍛流線！

【開発進度】 H28.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		75% 低減	68% 軽量化	83% 向上	向上	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県みどり市笠懸町西鹿田1384-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,000万円
従業員数	54名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	自動車・建設部品向け 精密型打鍛造・密閉精密プレス鍛造
主要取引先	大久保歯車工業(株) 小倉クラッチ(株)
担当部署・者	生産管理部営業課 星野 清
電話	0277-76-8551
E-mail	k_hoshino@yamagishitankoh.jp
URL	http://yamagishitankoh.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
フルオートフォーミングプレス	2,500t	3
エアースタンプハンマー	8.0t	1
〃	6.0t	1
〃	3.0t	1
〃	1.5t	1
スチールチョッパー-LBS800N	800t	1
CNC全自動鋸盤HP A400	φ400×6000	2
CM100/150 CNC	φ40～φ150×6000	2
超硬丸鋸盤	φ150～φ100	2
NC旋盤	φ300～φ600×500～750	3
汎用旋盤	7尺～10尺	4
AR-ショットタンブラスト	500K	1